

# CARACTERISTIQUES ET VALEURS DE REGLAGE (SDS)

## Pont arrière (Suite)

Sauf pour l'Europe

Destination	Zones générales		Moyen-Orient		Australie		Zones générales		Moyen-Orient		Malaisie	
	Australie	Pick-up	Zones générales		Moyen-Orient		Australie		Zones générales		Malaisie	
Corps	Ressort hélicoïdal	Ressort à lames		Break		Break		Break, hardtop, fourgonnette toit surélevé et hardtop toit surélevé		Break		Pick-up
	TD42	TB42S	TD42	RD28T	TB42E	RB30S	TD42, TB42S	TD42	TB42E, TB42S	T/A	T/M	TD42
Moteur	TD42	TB42S	TD42	RD28T	TB42E	RB30S	TD42, TB42S	TD42	TB42E, TB42S	T/A	T/M	TD42
Boîte de vitesses					T/M	T/A				T/M	T/A	T/M
Catégorie			STD	AD	STD	AD	STD	Sauf STD	Sauf GR	GR	GR	DX STD
Modèle de pont arrière	H233B											
Avant	H233B											
Arrière	H233B (LSD)*2	H260 *1	H233B (LSD)*2	H233B (LSD)	H233B (LSD)*2	H233B (LSD)	H233B *1	H233B *6	H233B *1	H233B *6	H233B *6	H260 (LSD)
Rapport de démultiplication	4,111	4,375	4,111	4,625	4,111	3,900	4,375	4,111	4,111	4,111	3,900	4,111*5
Nombre de pignons	2	4	2	4	2	4	2	4	2	4	2	4
Avant	4											
Arrière	4											
Nombre de dents (Couronne/Pignon d'attaque)	37/9	35/8	37/9	37/8	37/9	39/10	35/8	37/9	37/9	39/10	37/9*5	35/8
Contenance en huile (environ)	5,4 (4-3/4)											
Avant	5,4 (4-3/4)											
Arrière	4,7 (4-1/8)											
Arrière	2,1 (1-7/8) 3,0 (2-5/8)*4											
Arrière	2,1 (1-7/8) 4,7 (4-1/8) 2,1 (1-7/8) (4-1/8)											

\*1: Le différentiel à glissement limité (LSD) est optionnel.

\*2: Le système de verrouillage de différentiel est optionnel.

\*3: Les LSD et système de verrouillage de différentiel sont optionnels.

\*4: Modèle équipé de verrouillage de différentiel

\*5: Modèle équipé de pneu (9.00-15-8PR)

\*6: Les LSD et système de verrouillage de différentiel (modèle équipé de freins à disques arrière) sont optionnels.

# ARBRE DE TRANSMISSION ET DIFFERENTIEL

## SECTION **PD**

### TABLE DES MATIERES

#### <EDITION REUNIE>

PREPARATION .....	PD- 2
ARBRE DE TRANSMISSION .....	PD- 6
ENTRETIEN SUR VEHICULE (Pont arrière) .....	PD-10
DEPOSE ET REPOSE .....	PD-11
PONT ARRIERE .....	PD-12
DEMONTAGE .....	PD-14
INSPECTION .....	PD-19
REGLAGE .....	PD-20
REMONTAGE .....	PD-23
DIFFERENTIEL A MOUVEMENT LIMITE (Modèle H233B) .....	PD-29
VERROUILLAGE DE DIFFERENTIEL (Modèle H233B) .....	PD-33
COMPOSANTS ELECTRIQUES .....	PD-41
CARACTERISTIQUES ET VALEURS DE REGLAGE (SDS) .....	PD-43

#### <SUPPLEMENT-I>

ARBRE DE TRANSMISSION .....	PD-1002
VERROUILLAGE DE DIFFERENTIEL (Modèle H233B) .....	PD-1003
CARACTERISTIQUES ET VALEURS DE REGLAGE (SDS) .....	PD-1004

#### <SUPPLEMENT-II>

PAS DE PUBLICATION EN LANGUE FRANÇAISE

#### <SUPPLEMENT-III>

PAS DE PUBLICATION EN LANGUE FRANÇAISE

#### <SUPPLEMENT-IV>

ARBRE DE TRANSMISSION .....	PD-4002
DEPOSE ET REPOSE .....	PD-4004
BLOC D'ENTRAINEMENT FINAL (H233B) .....	PD-4005
BLOC D'ENTRAINEMENT FINAL (H260) .....	PD-4007

---

DIFFERENTIEL A GLISSEMENT LIMITE (H260) .....	PD-4008
BLOCAGE DE DIFFERENTIEL .....	PD-4009
CARACTERISTIQUES ET VALEURS DE REGLAGE (SDS) .....	PD-4010

**<SUPPLEMENT-V>**

PAS DE PUBLICATION EN LANGUE FRANÇAISE

**<SUPPLEMENT-VI>**

NON MODIFIE

**<SUPPLEMENT-VII>**

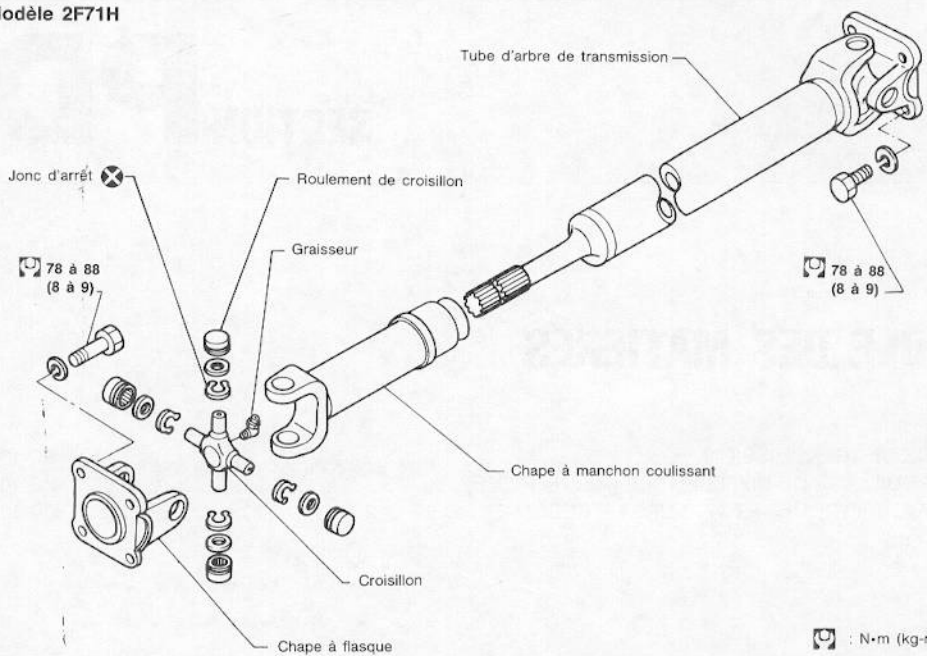
PAS DE PUBLICATION EN LANGUE FRANÇAISE

**<SUPPLEMENT-VIII>**

ARBRE DE TRANSMISSION .....	PD-8002
DIFFERENTIEL A GLISSEMENT LIMITE (Pour H233B avec moteur RD28T) .....	PD-8003
VERROUILLAGE DE DIFFERENTIEL .....	PD-8004
CARACTERISTIQUES ET VALEURS DE REGLAGE (SDS) .....	PD-8006

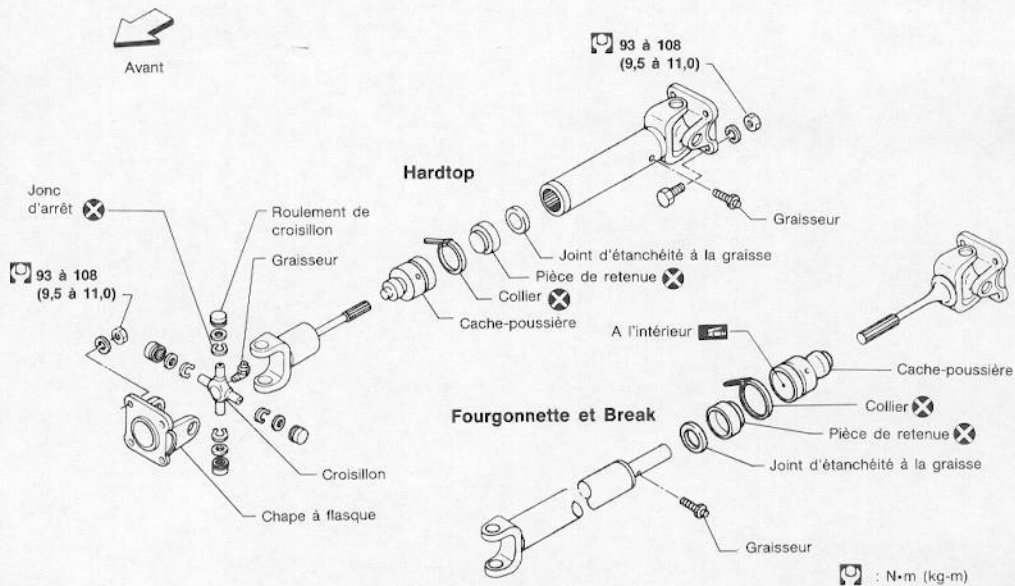
# ARBRE DE TRANSMISSION

## Modèle 2F71H



SPD829

## Modèle 2F80B

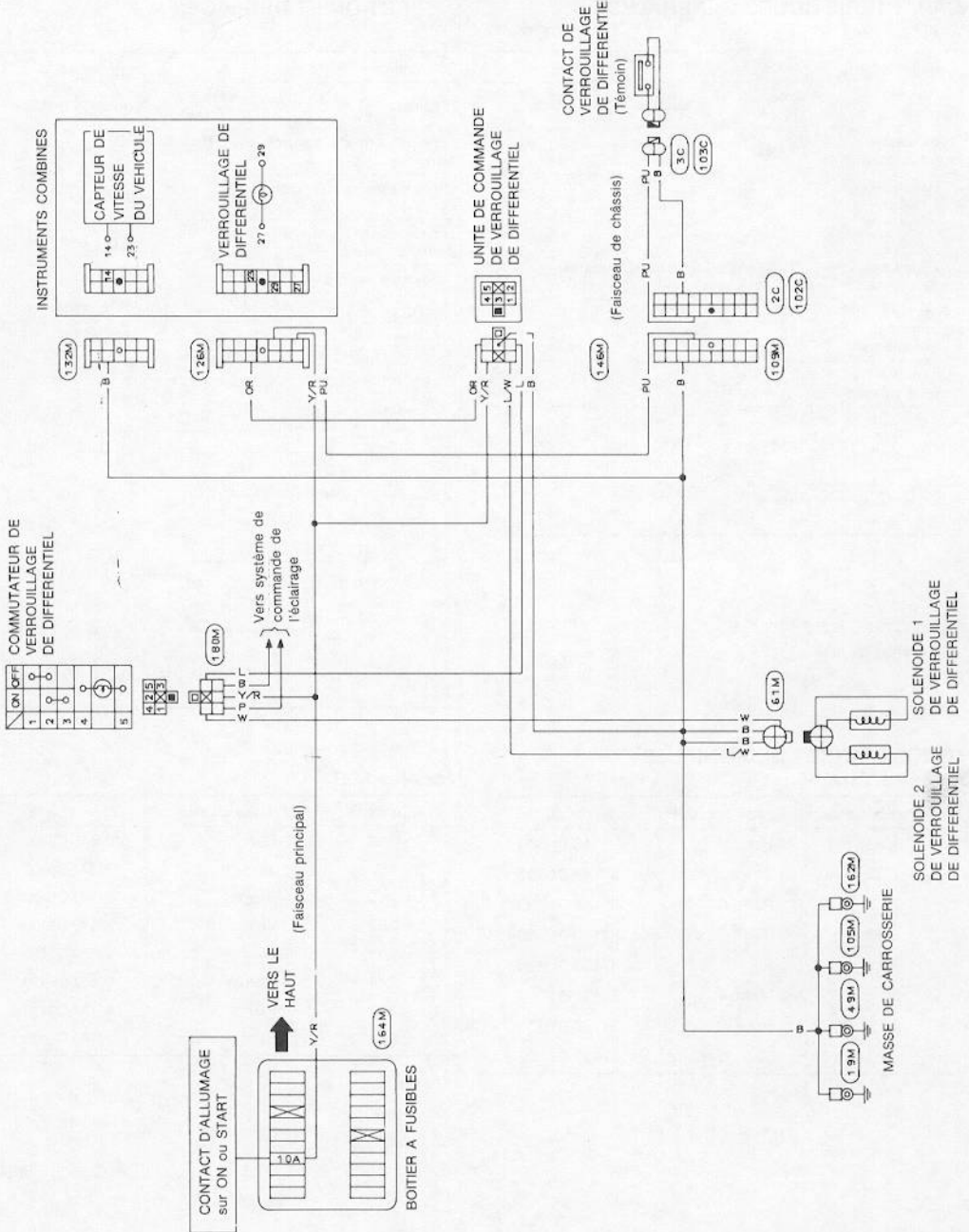


SPD910

PD-1002

# VERROUILLAGE DE DIFFERENTIEL (Modèle H233B)

## Schéma de câblage



SPD936

# CARACTERISTIQUES ET VALEURS DE REGLAGE (S.D.S.)

## Arbre de transmission

### CARACTERISTIQUES GENERALES

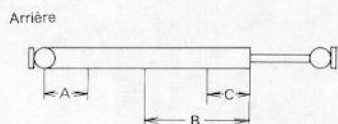
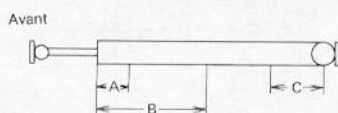
Unité: mm

Emplacement	Avant		Arrière	
	Hardtop & Break	Hardtop	Break	
Modèle	2F71H	2F80B	2F80B	
Type d'arbre de transmission	2F71H			
Nombre de joints universels	2			
Type de roulement de croisillons	D'une pièce (non démontable)			
Type d'accouplement avec la boîte	Type plein			
Distance entre les chapes	71	80		
Longueur d'arbre (Entre croisillons)	810	490	1.055	
Diamètre extérieur d'arbre	65	89,6		

### INSPECTION ET REGLAGES

Unité: mm

Emplacement	Avant		Arrière	
	Hardtop & Break	Hardtop	Break	
Modèle	2F71H	2F80B		
Type d'arbre de transmission	2F71H			
Limite de jeu axial de croisillon	0,02			
Limite de voile de l'arbre de transmission	0,6			
Point de mesure				
A	—	190		
B	258	62	344	
C	—	140		



SPD010A

### JONCS D'ARRÊT DISPONIBLES

#### Modèles 71H

Epaisseur mm	Code couleur	N° de pièce
1,99	Blanc	37146-01G00
2,02	Jaune	37147-01G00
2,05	Rouge	37148-01G00
2,08	Vert	37149-01G00
2,11	Bleu	37150-01G00
2,14	Marron	37151-01G00
2,17	Rose	37152-01G00
2,20	Sans peinture	37153-01G00

#### Modèles 80B

Epaisseur mm	Code couleur	N° de pièce
1,99	Blanc	37146-C9400
2,02	Jaune	37147-C9400
2,05	Rouge	37148-C9400
2,08	Vert	37149-C9400
2,11	Bleu	37150-C9400
2,14	Marron	37151-C9400
2,17	Noir	37152-C9400
2,20	Sans peinture	37153-C9400

# CARACTERISTIQUES ET VALEURS DE REGLAGE (S.D.S.)

## Carter de pont

### INSPECTION ET REGLAGE

#### Réglage de la hauteur du pignon d'attaque

Rondelles de réglage de hauteur de pignon d'attaque disponibles	Epaisseur mm	N° de pièce
	2,58	38151-01J00
	2,61	38151-01J01
	2,64	38151-01J02
	2,67	38151-01J03
	2,70	38151-01J04
	2,73	38151-01J05
	2,76	38151-01J06
	2,79	38151-01J07
	2,82	38151-01J08
	2,85	38151-01J09
	2,88	38151-01J10
	2,91	38151-01J11
	2,94	38151-01J12
	2,97	38151-01J13
	3,00	38151-01J14
	3,03	38151-01J15
	3,06	38151-01J16
	3,09	38151-01J17
	3,12	38151-01J18
	3,15	38151-01J19
	3,18	38151-01J60
	3,21	38151-01J61
	3,24	38151-01J62
	3,27	38151-01J63
	3,30	38151-01J64
	3,33	38151-01J65
	3,36	38151-01J66
	3,39	38151-01J67
	3,42	38151-01J68
	3,45	38151-01J69
	3,48	38151-01J70
	3,51	38151-01J71
	3,54	38151-01J72
	3,57	38151-01J73
	3,60	38151-01J74
	3,63	38151-01J75
	3,66	38151-01J76

#### Réglage de la précharge totale

Méthode de réglage de roulement latéral	Pièce de réglage latéral
Précharge totale N·m (kg-cm)	1,8 à 2,5 (18 à 26)
Battement entre pignon d'attaque et couronne mm	0,15 à 0,20

#### Voile de la couronne

Limite de voile de la couronne mm	0,08

#### Réglage de la précharge du roulement de pignon d'attaque

Méthode de réglage de la précharge du roulement de pignon d'attaque	Rondelle de réglage de pignon d'attaque	
Précharge du roulement de pignon d'attaque N·m (kg-cm)		
Avec joint d'huile avant	1,3 à 1,6	
Sans joint d'huile avant	1,2 à 1,5	
Rondelles de réglage de roulement de pignon d'attaque disponibles	Epaisseur mm	N° de pièce
	2,31	38125-82100
	2,33	38126-82100
	2,35	38127-82100
	2,37	38128-82100
	2,39	38129-82100
	2,41	38130-82100
	2,43	38131-82100
	2,45	38132-82100
	2,47	38133-82100
	2,49	38134-82100
	2,51	38135-82100
	2,53	38136-82100
	2,55	38137-82100
	2,57	38138-82100
	2,59	38139-82100
Entretoises de réglage de roulement de pignon d'attaque disponibles	Epaisseur mm	N° de pièce
	4,50	38165-76000
	4,75	38166-76000
	5,00	38167-76000
	5,25	38166-01J00
	5,50	38166-01J10

#### Réglage du planétaire

Battement du planétaire (jeu entre planétaire et le logement de différentiel) mm	0,15 à 0,20	
Rondelles butée de planétaire disponibles	Epaisseur mm	N° de pièce
Excepté les modèles équipés du verrouillage de différentiel	1,75	38424-T5000
	1,80	38424-T5001
	1,85	38424-T5002
Modèle équipé du verrouillage de différentiel	1,10 à 1,15	38424-06J40
	1,15 à 1,20	38424-06J41
	1,20 à 1,25	38424-06J42
Modèle à différentiel à mouvement limité	1,48 à 1,52	38424-S9600
	1,58 à 1,62	38424-S9601
	1,68 à 1,72	38424-S9602

## CARACTERISTIQUES ET VALEURS DE REGLAGE (S.D.S.)

### Carter de pont (Suite)

#### REGLAGE SUPPLEMENTAIRE SUR LES MODELES AVEC DIFFERENTIEL A MOUVEMENT LIMITE

##### Réglage du couple de différentiel

Couple de différentiel N.m. (kg-m)		
Pièces neuves	108 à 137 (11 à 14)	
Pièces usagées	76 à 96 (7,7 à 9,8)	
Limite d'usure du disque et du plateau mm	0,1	
Tolérance de voile du disque et du plateau de friction mm	0,08	
Disque et plateau disponibles	Epaisseur mm	N° de pièce
Disque de friction	2,0	38433-S9600
Plateau de friction	2,0	38432-S9600
	2,1	38432-S9601
Plateau élastique	2,0	38435-S9600

#### REGLAGE SUPPLEMENTAIRE POUR LES MODÈLES EQUIPES DU VERROUILLAGE DE DIFFERENTIEL

##### Réglage du mécanisme de commande de verrouillage de différentiel

Longueur standard A (Longueur entre la surface "P" sur le logement de différentiel et la face de montage du mécanisme de commande). mm	104,5	
Cafes de réglage de mécanisme de commande disponibles	Epaisseur mm	N° de pièce
	0,4	38154-06J00
	0,9	38154-06J02
	1,0	38154-06J01
	1,5	38154-06J03



**SECTION PD**

**TABLE DES MATIERES**

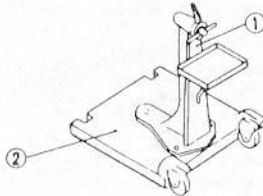


PREPARATION .....	PD- 2
ARBRE DE TRANSMISSION .....	PD- 6
ENTRETIEN SUR VEHICULE (Pont arrière) .....	PD-10
DEPOSE ET REPOSE .....	PD-11
PONT ARRIERE .....	PD-12
DEMONTAGE .....	PD-14
INSPECTION .....	PD-19
REGLAGE .....	PD-20
REMONTAGE .....	PD-23
DIFFERENTIEL A MOUVEMENT LIMITE (Modèle H233B) .....	PD-29
VERROUILLAGE DE DIFFERENTIEL (Modèle H233B) .....	PD-33
COMPOSANTS ELECTRIQUES .....	PD-41
CARACTERISTIQUES ET VALEURS DE REGLAGE (S.D.S.) .....	PD-43

**PD**

## PREPARATION

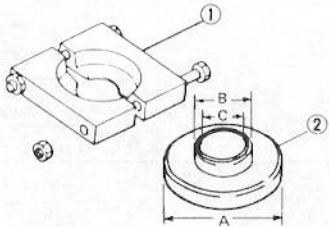
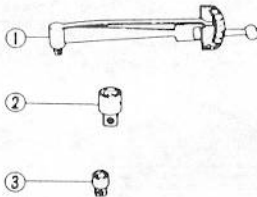
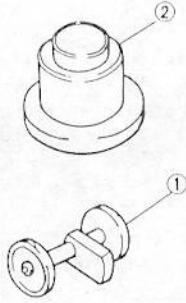
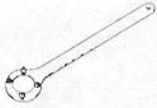
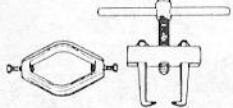
### OUTILLAGE SPECIAL

\*: Outil spécial ou équivalent en vente dans le commerce

Numéro de l'outil Nom de l'outil	Description
ST0501S000 Bâti moteur ① ST05011000 Bâti moteur ② ST05012000 Base	<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div data-bbox="804 336 1000 359">Montage du différentiel</div>  </div>
ST06340000 Fixation de différentiel	<div style="display: flex; justify-content: space-between;">  <div data-bbox="804 605 952 627">Montage du pont</div> </div>
ST30611000* Chassis de cuvette externe de roulement de pignon d'attaque	<div style="display: flex; justify-content: space-between;">  <div data-bbox="804 746 1134 795">Repose de la cuvette externe de roulement arrière de pignon d'attaque</div> </div>
ST30613000* Chassis de cuvette externe de roulement avant de pignon d'attaque	<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div data-bbox="534 913 603 1012"> </div> <div data-bbox="804 890 1134 940">Repose de la cuvette externe de roulement avant de pignon d'attaque</div> </div> <div style="margin-top: 10px;"> <p>A: 71,5 mm <math>\phi</math></p> <p>B: 47,5 mm <math>\phi</math></p> </div>
ST30621000* Chassis de cuvette externe de roulement arrière de pignon d'attaque	<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div data-bbox="534 1104 603 1203"> </div> <div data-bbox="804 1081 1134 1130">Repose de la cuvette externe de roulement arrière de pignon d'attaque</div> </div> <div style="margin-top: 10px;"> <p>A: 79 mm <math>\phi</math></p> <p>B: 59 mm <math>\phi</math></p> </div>

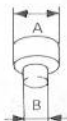

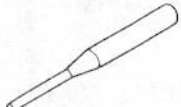
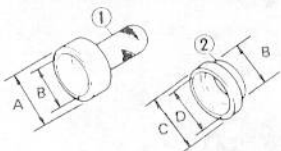
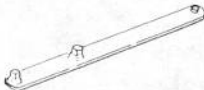
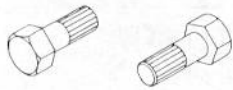

## PREPARATION

\*: Outil spécial ou équivalent en vente dans le commerce

Numéro de l'outil Nom de l'outil	Description	
<p>ST3090S000 Jeu d'extracteur de cuvette interne de roulement arrière de pignon d'attaque</p> <p>① ST30031000 Extracteur</p> <p>② ST30911000 Base</p>	 <p>A: 79 mm <math>\phi</math> B: 45 mm <math>\phi</math> C: 35 mm <math>\phi</math></p>	<p>Dépose et repose du cône interne arrière de pignon d'attaque</p>
<p>ST3127000 Jauge de précharge</p> <p>① GG91030000 Clé dynamométrique</p> <p>② HT62900000 Adaptateur à douille (1/2")</p> <p>③ HT62940000 Adaptateur à douille (3/8")</p>		<p>Mesure de la précharge du pignon d'attaque et précharge totale</p>
<p>ST3125S000 Jeu de jauge de montage de pignon d'attaque</p> <p>① ST31251000 Jauge de hauteur de pignon d'attaque</p> <p>② ST31181001 Faux-arbre</p>		<p>Sélection de la cale de réglage pour la hauteur du pignon d'attaque</p>
<p>KV38104700 Clé pour flasque de pignon d'attaque</p>		<p>Dépose et repose du contre-écrou d'arbre de transmission et du contre-écrou de pignon d'attaque</p>
<p>ST33051001* Extracteur de roulement latéral de différentiel</p>		<p>Repose du cône interne de roulement latéral</p>

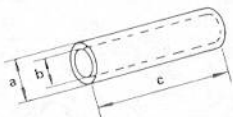
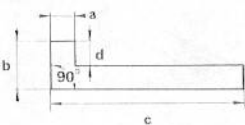
## PREPARATION

\*: Outil spécial ou équivalent en vente dans le commerce

Numéro de l'outil Nom de l'outil	Description
ST33081000* Adapteur	<div style="display: flex; align-items: center;">  <div style="margin-left: 20px;"> <p>Repose du cône interne de roulement latéral</p> <p>A: 43 mm <math>\phi</math> B: 33,5 mm <math>\phi</math></p> </div> </div>
ST33230000* Chassoir de roulement latéral de différentiel	<div style="display: flex; align-items: center;">  <div style="margin-left: 20px;"> <p>Repose du cône interne de roulement latéral</p> <p>A: 51 mm <math>\phi</math> B: 28,5 mm <math>\phi</math></p> </div> </div>
KV31100300 Poinçon de goupille de retenue de fourchette	
KV381025S0* Outil de repose de joint d'huile ① ST30720000 Chassoir ② KV38102510 Tête de chassoir	<div style="display: flex; align-items: center;">  <div style="margin-left: 20px;"> <p>Repose du joint d'huile</p> <p>A: 77 mm <math>\phi</math> B: 55 mm <math>\phi</math> C: 71 mm <math>\phi</math> D: 65 mm <math>\phi</math></p> </div> </div>
ST32580000 Clé pour écrou de réglage de roulement latéral de différentiel	<div style="display: flex; align-items: center;">  <div style="margin-left: 20px;"> <p>Réglage de la précharge du roulement latéral et du battement (entre couronne et pignon d'attaque)</p> </div> </div>
KV38107100 Faux-arbre pour essieu arrière (Utiliser 2 pièces par unité.)	<div style="display: flex; align-items: center;">  <div style="margin-left: 20px;"> <p>Vérification du couple de différentiel sur le différentiel à mouvement limité</p> </div> </div>
KV40104000* Clé pour flasque de pignon d'attaque	<div style="display: flex; align-items: center;">  <div style="margin-left: 20px;"> <p>Dépose et repose du contre-écrou de pignon d'attaque</p> <p>a: 85 mm <math>\phi</math> b: 65 mm <math>\phi</math></p> </div> </div>

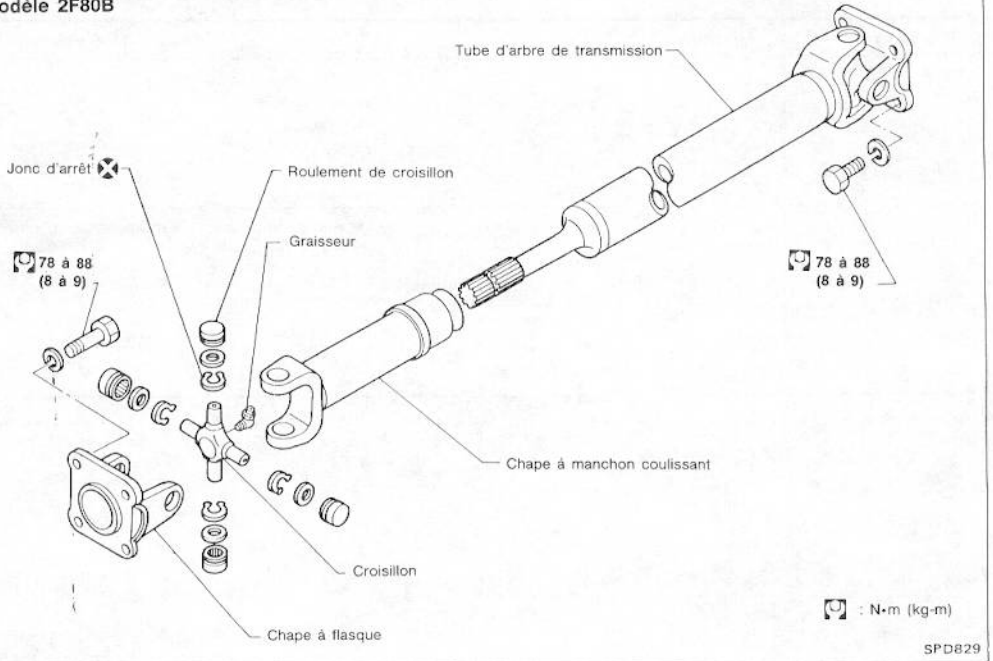
## PREPARATION

### OUTILLAGE EN VENTE DANS LE COMMERCE

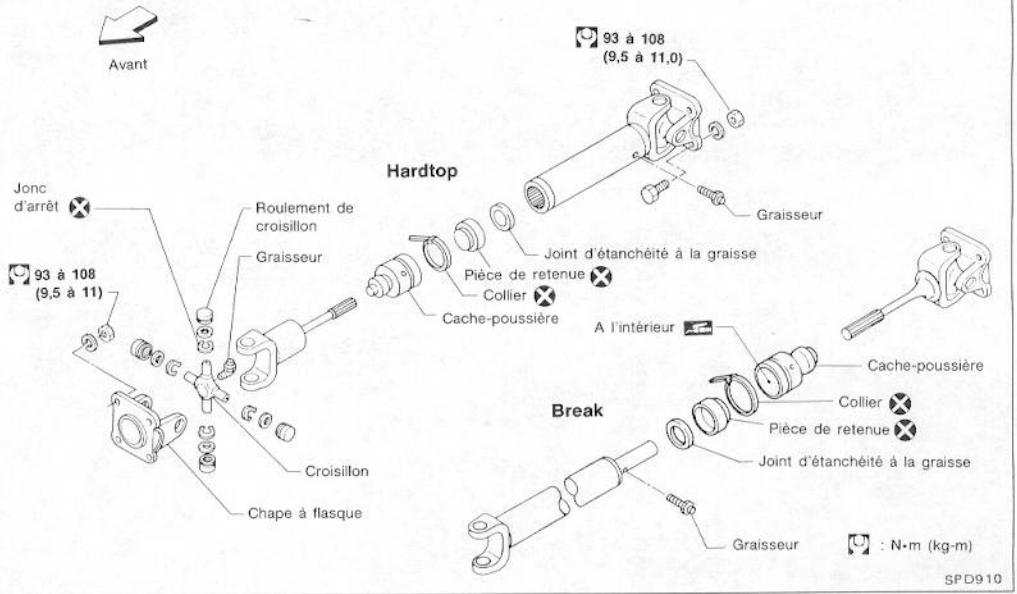
Nom de l'outil	Description
Chassoir	 <p>Repose du roulement latéral a: 64 mm <math>\phi</math> b: 56 mm <math>\phi</math> c: 160 mm</p>
Jauge	 <p>Mesure de la position de montage du mécanisme de commande a: 7 mm b: 40 mm maximum d: 24 mm c: 150 mm</p>

# ARBRE DE TRANSMISSION

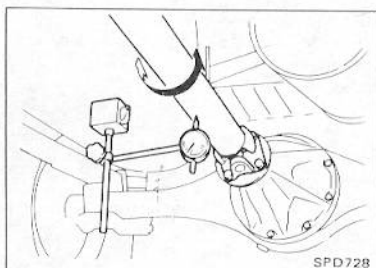
## Modèle 2F80B



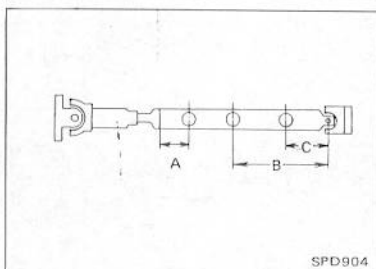
## Modèle 2F100H



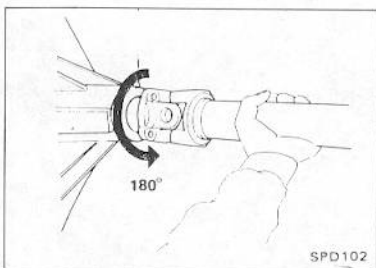
## ARBRE DE TRANSMISSION



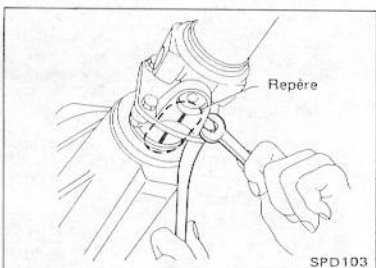
SPD728



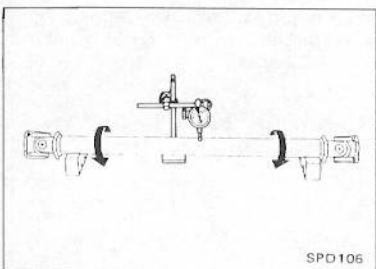
SPD904



SPD102



SPD103



SPD106

### Entretien sur véhicule

#### VIBRATIONS DE L'ARBRE DE TRANSMISSION

Si l'on constate des vibrations à grande vitesse, contrôler tout d'abord le voile de l'arbre de transmission.

1. Soulever les roues avant et arrière.
2. Mesurer le voile de l'arbre de transmission aux points indiqués ci-dessous en faisant tourner à la main le flasque d'accouplement du différentiel.

Limite de voile: 0,6 mm

Unité: mm

Modèle	Avant	Arrière	
		Break	Hardtop
Distance	2F80B	2F100H	
A	140	70	—
B	314	367,5	85,0
C	180	240	—

3. Si le voile dépasse les valeurs spécifiées, désaccoupler l'arbre de transmission à hauteur du flasque d'accouplement du différentiel; faire ensuite tourner le flasque de 180° et réaccoupler l'arbre de transmission.
4. Contrôler à nouveau le voile. S'il dépasse les valeurs spécifiées, remplacer l'ensemble d'arbre de transmission.
5. Effectuer un essai sur route.

#### CONTROLE DE L'ASPECT

- Vérifier si la surface des tubes de l'arbre de transmission ne présentent pas de bosses ou de fissures. S'ils sont endommagés, remplacer l'ensemble arbre de transmission.

#### Dépose et repose

- Tracer des repères sur les flasques et séparer l'arbre de transmission du pont arrière.

#### Inspection

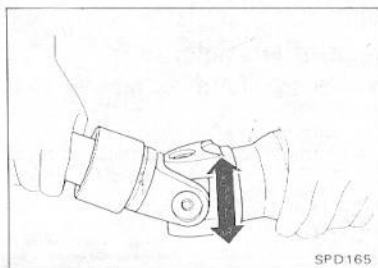
- Vérifier le voile de l'arbre de transmission. Si le voile dépasse la valeur spécifiée, remplacer l'ensemble arbre de transmission.  
Limite de voile: 0,6 mm

## ARBRE DE TRANSMISSION

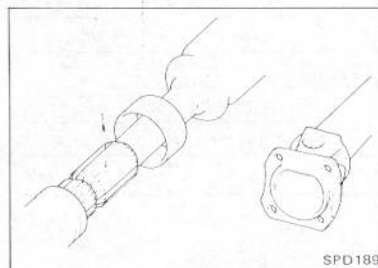
### Inspection (Suite)

- Vérifier le jeu axial du croisillon.  
Si le jeu axial dépasse les valeurs spécifiées, remplacer l'ensemble arbre de transmission.

Jeu axial de croisillon:  
0,02 mm ou moins



SPD165



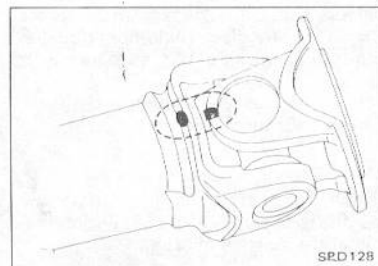
SPD189

- Vérifier l'état et l'usure de la chape à flasque et de la chape à manchon coulissant. Remplacer si nécessaire.

### Démontage

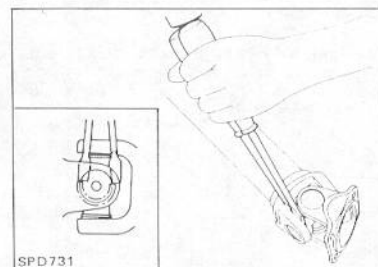
#### CROISILLON

1. Faire des marques de repère sur l'arbre et sur le flasque ou sur la chape.



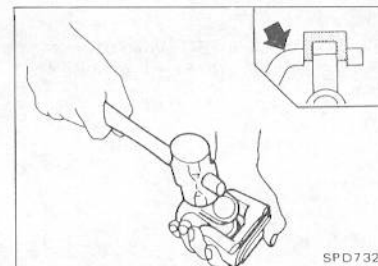
SPD128

2. Déposer le jonc d'arrêt.



SPD731

3. Déposer le roulement de croisillon repoussé en frappant légèrement sur la chape avec un marteau, tout en veillant à ne pas endommager le croisillon ni la chape.



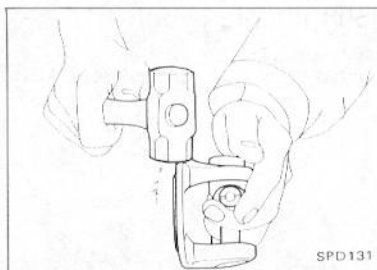
SPD732



## ARBRE DE TRANSMISSION

### Démontage (Suite)

4. Déposer le roulement opposé de la même manière. Faire des marques de repère sur les pièces démontées de manière à pouvoir les remonter dans leur position d'origine.

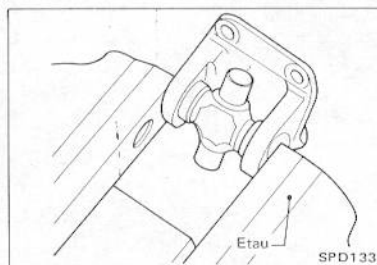


### Remontage

#### CROISILLON (80B et 100H)

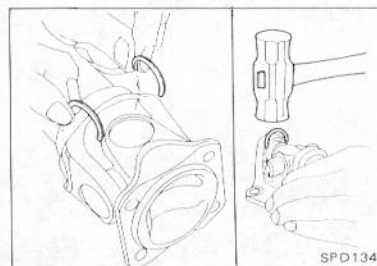
1. Remonter les roulements de croisillon. Enduire la surface interne des roulements de graisse à usages multiples recommandée.

Lors du remontage, veiller à ne pas laisser tomber les aiguilles des roulements.

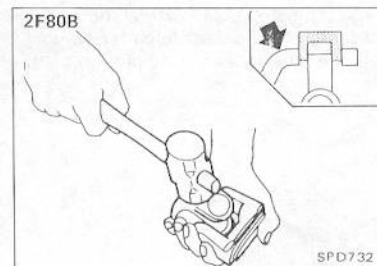


2. Choisir un jonc d'arrêt qui assurera le jeu axial spécifié pour le croisillon et le monter (consulter S.D.S.).

Choisir pour les deux côtés des jons d'arrêt dont la différence d'épaisseur ne dépasse pas 0,06 mm.

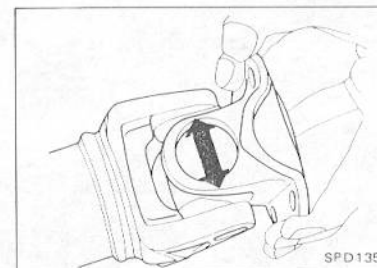


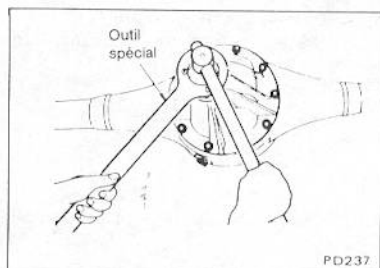
3. Régler le jeu entre le jonc d'arrêt et le roulement à une valeur nulle (zéro) en frappant sur la chape.



4. S'assurer que le croisillon se déplace librement et vérifier le jeu axial.

Jeu axial: 0,02 ou moins

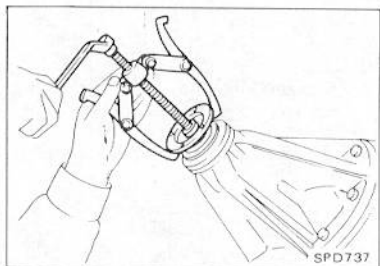




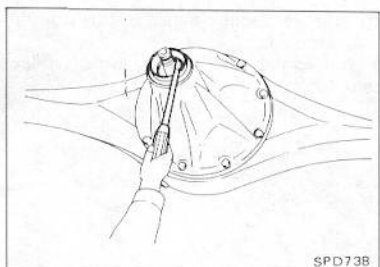
### Remplacement du joint d'huile avant

1. Déposer l'arbre de transmission.
2. Desserrer l'écrou de pignon d'attaque à l'aide de l'outil spécial.

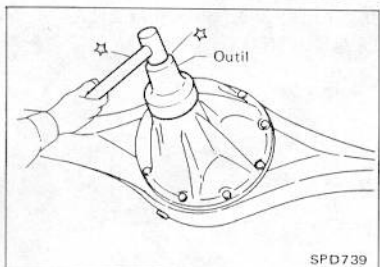
Numéro de l'outil:  
KV38104700



3. Déposer le flasque d'accouplement.



4. Déposer le joint d'huile avant.

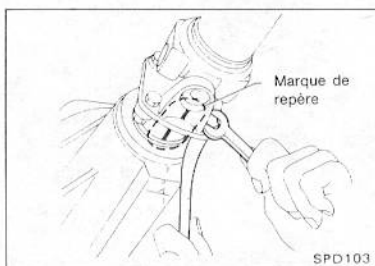


5. Enduire de graisse à usage multiple les lèvres d'étanchéité du joint. Enfoncer le nouveau joint d'huile dans le carter de pont.
6. Monter le flasque d'accouplement et l'écrou de pignon d'attaque.

7. Monter l'arbre de transmission.

Numéro de l'outil:  
KV381025S0

## DEPOSE ET REPOSE

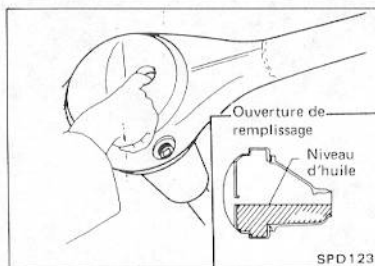


### Dépose

- Déposer l'arbre de transmission.
- Déposer les semi-arbres.  
Consulter la section RA.

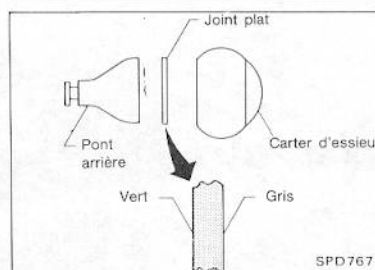
#### ATTENTION:

- Veiller à ne pas endommager les cannelures, la chape à manchon coulissant et le joint d'huile avant lorsqu'on dépose l'arbre de transmission.



### Repose

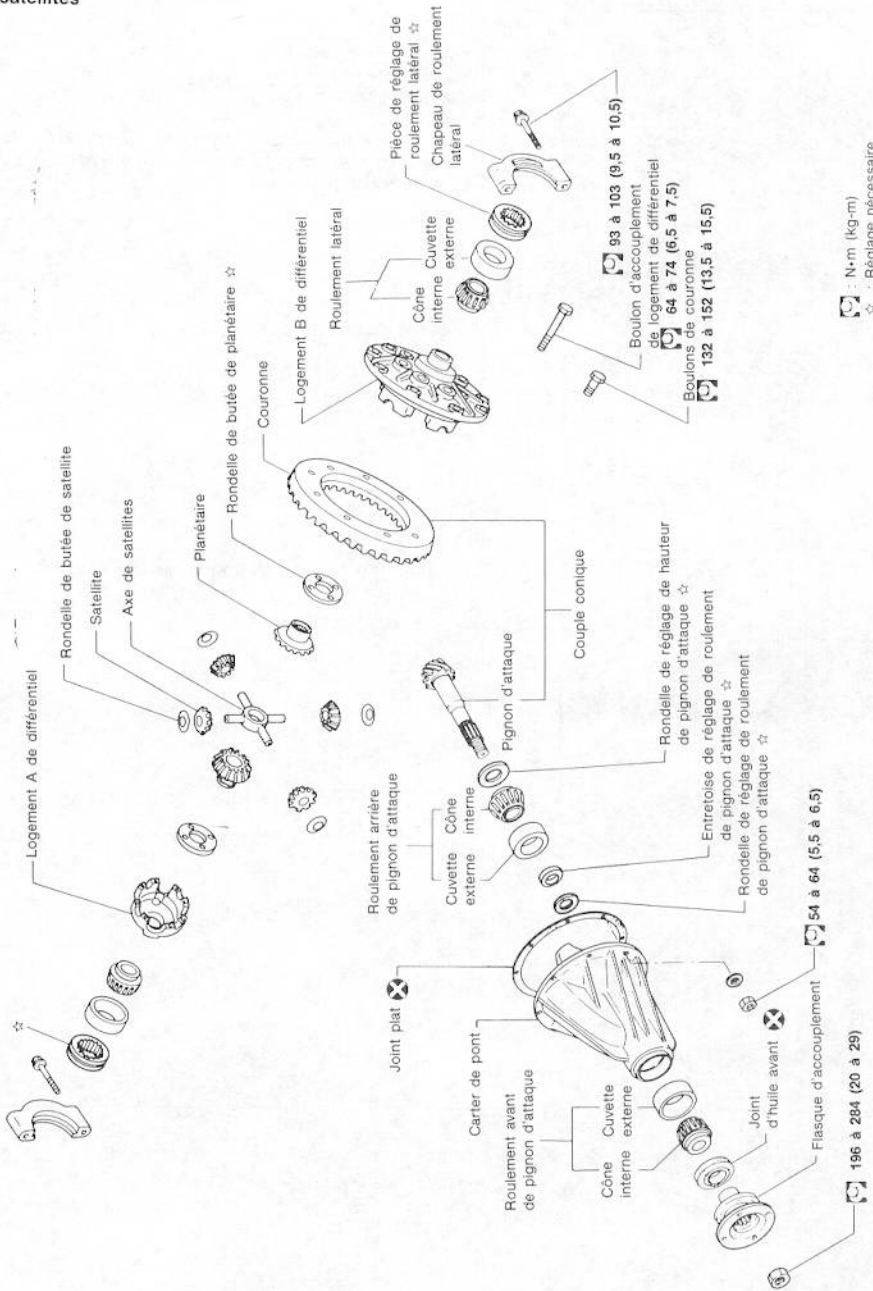
- Remplir le pont arrière d'huile pour pignons recommandée.



- Faire attention au sens de montage du joint plat.

# PONT ARRIERE

Type à 4 satellites

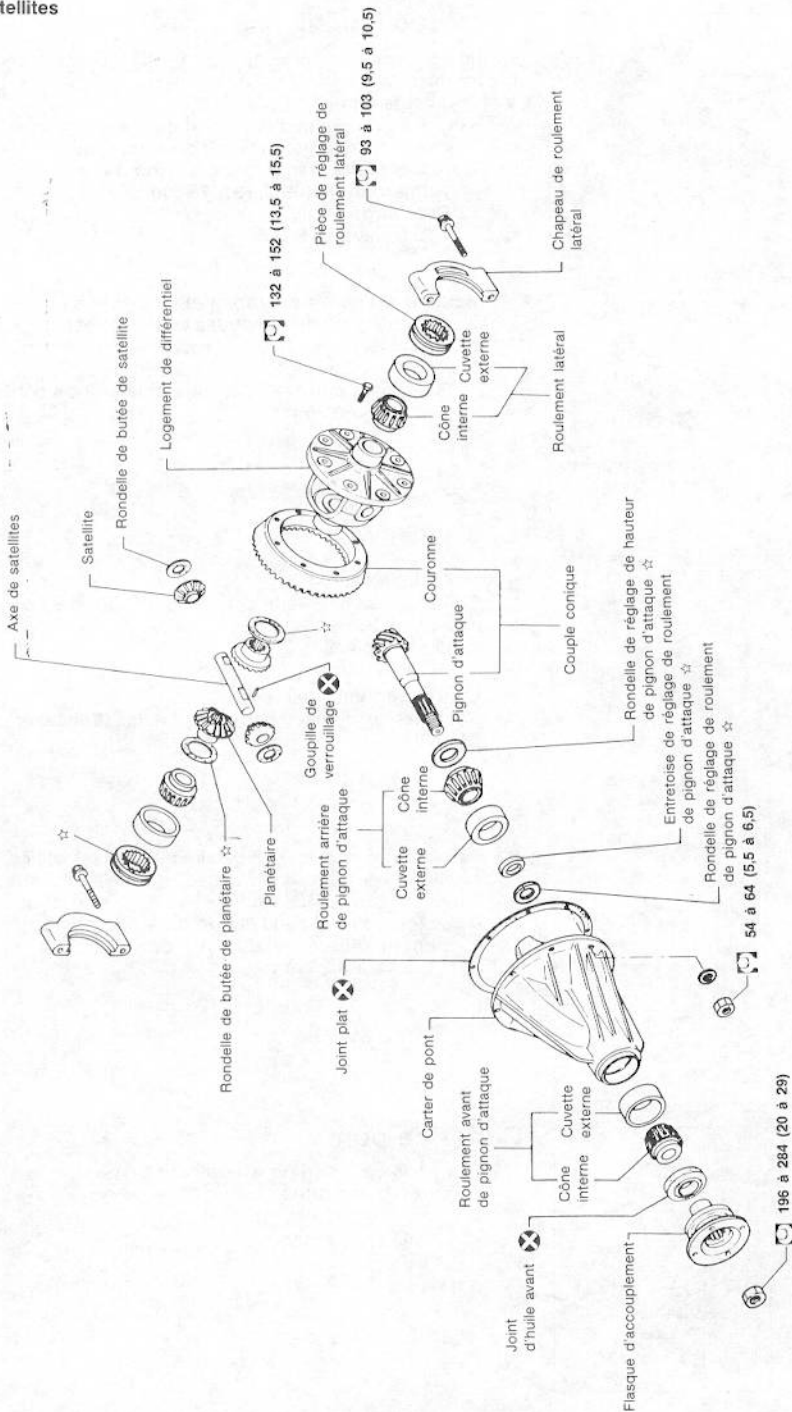


⊗ : N·m (kg·m)

☆ : Réglage nécessaire

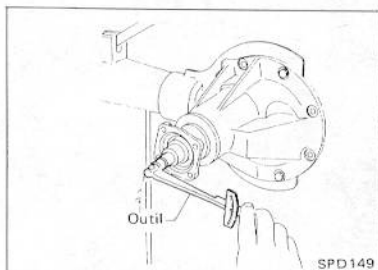
# PONT ARRIERE

Type à 2 satellites



☆ : N-m (Kg-m)  
 ☆ : Réglage nécessaire

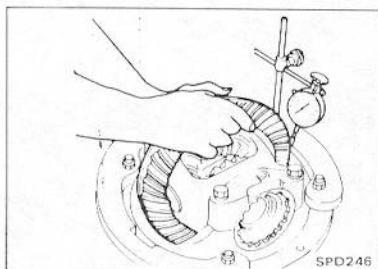
## DEMONTAGE



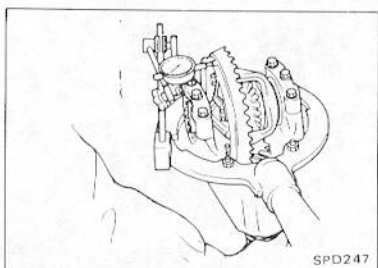
### Inspection préalable

Avant de démonter le pont arrière, il faut effectuer l'inspection ci-dessous.

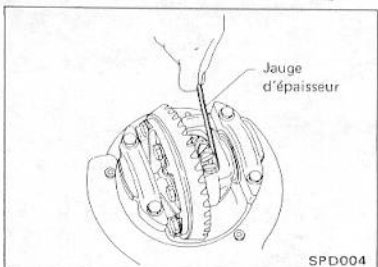
- Précharge totale
  - 1) Tourner le pignon d'attaque dans les deux sens à plusieurs reprises afin d'asseoir les rouleaux de roulement.
  - 2) Contrôler la précharge totale à l'aide de l'outil spécial.  
Numéro de l'outil: ST3127S000  
Précharge totale:  
Consulter S.D.S.



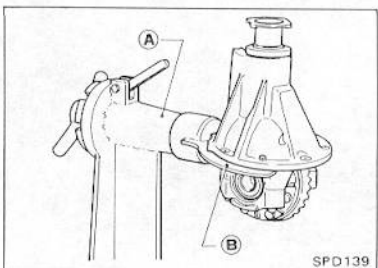
- Battement entre la couronne et le pignon d'attaque.  
Contrôler le battement entre la couronne et le pignon d'attaque à l'aide d'un comparateur à cadran, dont on appuie le palpeur à plusieurs endroits.  
Battement entre la couronne et le pignon d'attaque:  
0,15 à 0,20 mm



- Voile de la couronne  
Contrôler le voile de la couronne à l'aide d'un comparateur à cadran.  
Limite de voile:  
0,08 mm
- Contact entre les dents  
Contrôler le contact entre les dents. (Consulter le titre REGLAGE.)



- Battement entre les planétaires et les satellites. (type à 2 satellites) Mesurer le jeu entre la rondelle de butée du planétaire et le logement de différentiel avec une jauge d'épaisseur.  
Le jeu entre la rondelle de butée de planétaire et le logement de différentiel doit être de:  
0,15 à 0,20 mm

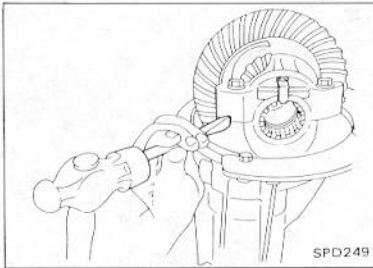


### Cartier de pont

1. Monter le carter de pont sur l'outil spécial.  
Numéro des outils:  
A ST0501S000  
B ST06340000

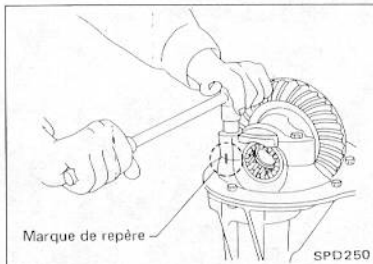
## DEMONTAGE

### Cartier de pont (Suite)

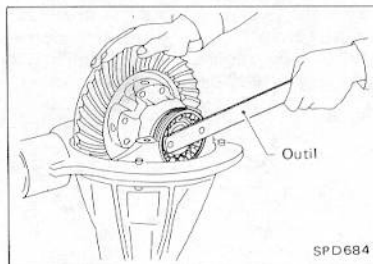


2. Effectuer des marques de repère sur un côté du chapeau de roulement latéral avec de la peinture ou un poinçon, afin de s'assurer qu'on le remonte dans la position adéquate lors du remontage.

**Les chapeaux de roulement sont alésés en ligne lors de l'usinage et doivent être remis dans leur position d'origine.**

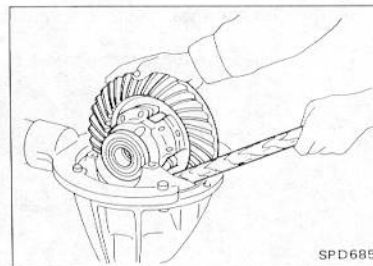


3. Déposer les doigts de blocage latéraux ainsi que les chapeaux des roulements latéraux.

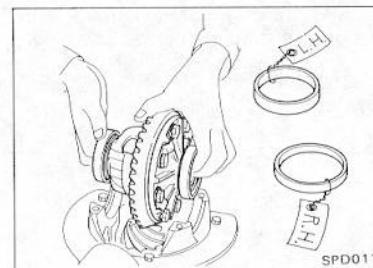


4. Déposer la pièce de réglage des roulements latéraux à l'aide de l'outil spécial.

**Numéro de l'outil: ST32580000**



5. A l'aide d'un pied de biche, déposer l'ensemble logement de différentiel.

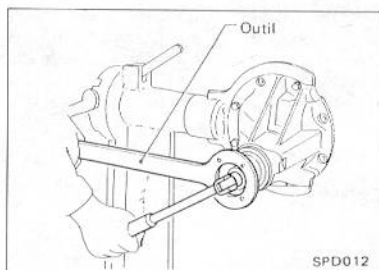


**Veiller à maintenir les cuvettes externes des roulements latéraux avec les cônes internes correspondants, car il ne faut en aucun cas les mélanger.**

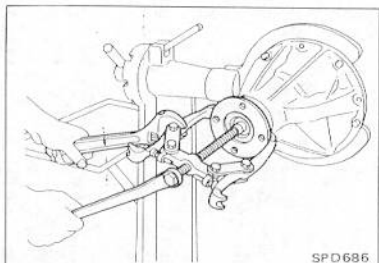
## DEMONTAGE

### Carter de pont (Suite)

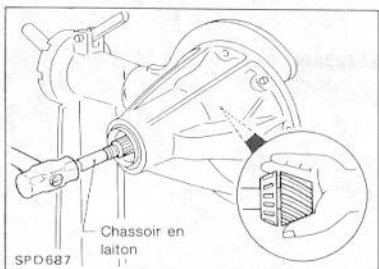
6. Desserrer l'écrou de pignon d'attaque à l'aide d'un outil spécial  
Numéro de l'outil: KV38104700



7. Déposer le flasque d'accouplement à l'aide d'un extracteur.

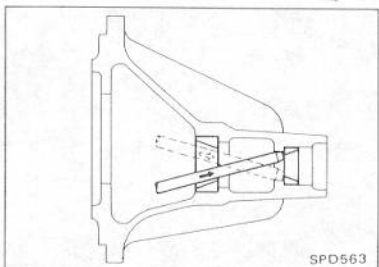


8. Retirer le pignon d'attaque avec le cône interne de roulement arrière de pignon d'attaque, l'entretoise de roulement de pignon d'attaque et la rondelle de réglage de roulement de pignon d'attaque à l'aide d'un marteau de carrossier.



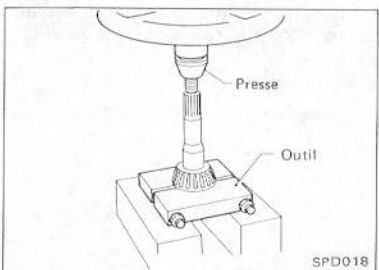
9. Déposer le joint d'huile avant et le cône interne de roulement avant du pignon d'attaque.

10. Déposer les cuvettes externes des roulements avant et arrière à l'aide d'un chasoir en bronze.



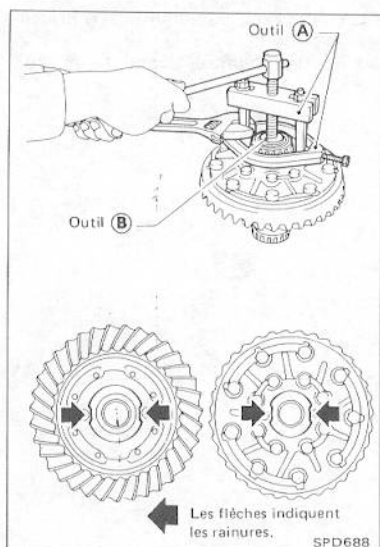
11. Déposer le cône interne de roulement arrière et la rondelle de réglage de la hauteur du pignon d'attaque à l'aide d'une presse et d'un outil spécial.

Numéro de l'outil: ST30031000





## DEMONTAGE



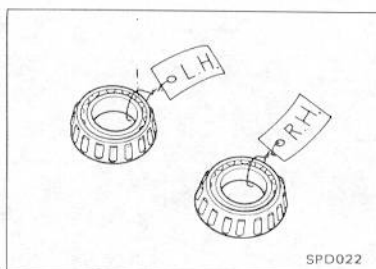
### Logement de différentiel

1. Déposer les cônes internes de roulements latéraux.  
Pour éviter d'endommager les roulements, introduire les griffes de l'extracteur dans les rainures.

Numéro des outils:

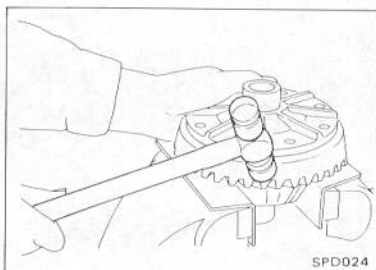
- A ST33051001
- B ST02371000

Veiller à ne jamais confondre les pièces gauches et droites.



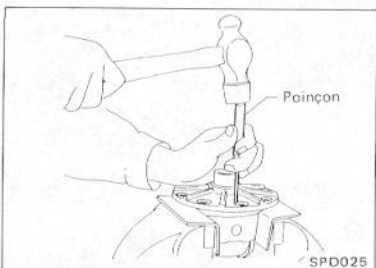
2. Frapper la couronne avec un marteau de carrossier pour la détacher du différentiel.

Frapper de manière régulière sur toute la périphérie, afin d'éviter que la couronne ne se voile.



3. Chasser la goupille de verrouillage de l'axe de satellites à l'aide de l'outil, en procédant par le côté couronne (Différentiel du type à 2 satellites).

La goupille de verrouillage est matée à hauteur de la bouche du perçage dans le logement de différentiel.

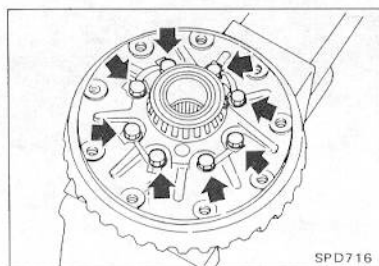


## DEMONTAGE

### Logement de différentiel (Suite)

4. Séparer les logements gauche et droit du différentiel (Différentiel du type à 4 satellites)

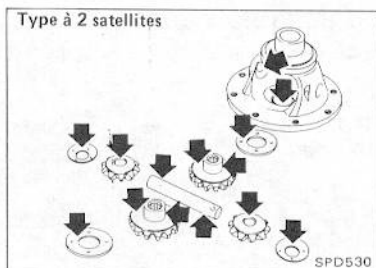
Faire des marques de repère sur les logements gauche et droit avant de les séparer.



## INSPECTION

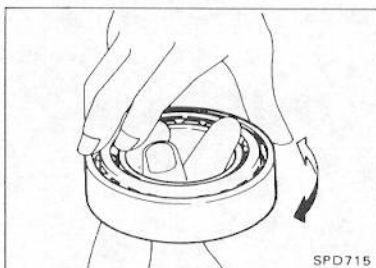
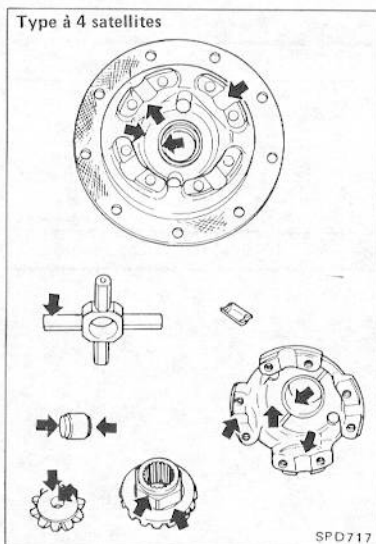
### Couronne et pignon d'attaque

Contrôler les dents de la couronne pour voir si elles ne sont pas ébréchées, fêlées ou rayées. Si on découvre une détérioration quelconque, remplacer la couronne et le pignon d'attaque comme un ensemble (couple conique).



### Ensemble logement de différentiel

Contrôler les surfaces d'appui du logement de différentiel, des planétaires, des satellites, de l'axe de satellites, du bloc de butée et des rondelles de butée.



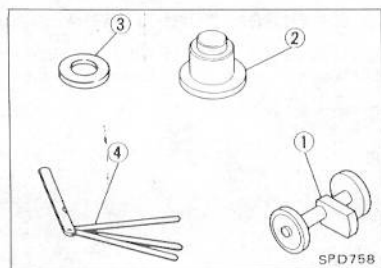
### Roulements

1. Nettoyer soigneusement les roulements et les sécher à l'air comprimé.
2. Vérifier si les roulements ne sont pas usés, rayés, piqués ou ébréchés. Vérifier si les roulements à rouleaux coniques tournent librement. S'ils sont endommagés, remplacer comme un ensemble la cuvette externe et le cône interne.

## REGLAGE

Pour que le pont fonctionne de façon silencieuse et fiable, les 5 réglages ci-dessous doivent être exécutés correctement:

1. Précharge du roulement latéral (se référer à la rubrique MONTAGE).
2. Hauteur du pignon d'attaque .
3. Précharge du roulement de pignon d'attaque.
4. Battement entre la couronne et le pignon d'attaque (se référer à la rubrique MONTAGE).
5. Qualité du contact entre les dents de la couronne et du pignon d'attaque.

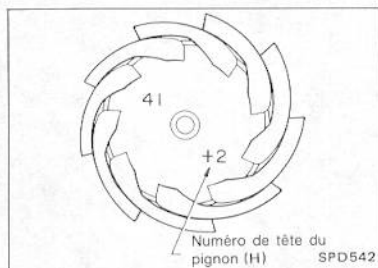


### Hauteur du pignon d'attaque

1. Préparer d'abord les outils permettant le réglage de la hauteur du pignon d'attaque.

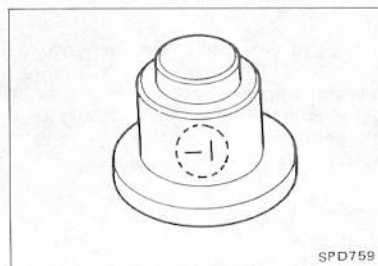
- ① Jauge de hauteur (ST31251000)
  - ② Faux-arbre (ST31181001)
  - ③ Rondelle de réglage de hauteur de pignon d'attaque [épaisseur: 2,58 mm]
  - ④ Jauge d'épaisseur
2. Pour simplifier le travail, effectuer un tableau semblable à celui ci-dessous, afin d'organiser les calculs.

LETTRES	CENTIEMES DE MILLIMETRE
H: Numéro de tête du pignon	
D': Chiffre apparaissant sur le faux-arbre	
S: Chiffre marqué sur la jauge de hauteur	
N: Jeu mesuré	



3. Inscrire les numéros ci-dessous sur le tableau.

H: Numéro de tête du pignon

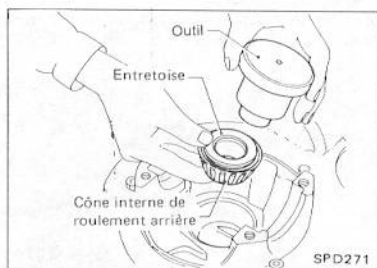
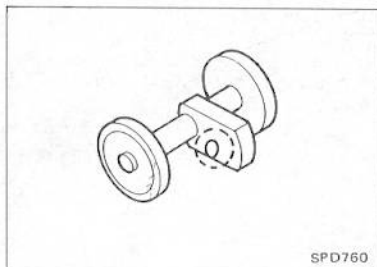


D': Chiffre apparaissant sur le faux-arbre

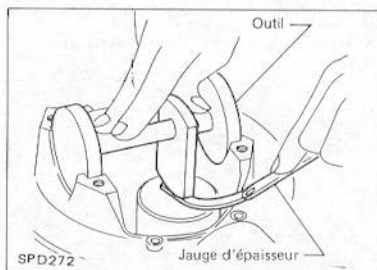
## REGLAGE

### Hauteur du pignon d'attaque (Suite)

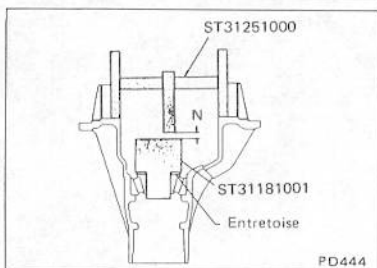
S: Chiffre marqué sur la jauge de hauteur



4. Placer le cône interne de roulement arrière de pignon d'attaque et les outils dans le carter de pont.  
Numéro de l'outil: ST31181001



5. Monter l'outil (jauge de hauteur) dans le carter de pont, et mesurer le jeu entre l'extrémité de la jauge de hauteur et la face du faux-arbre.  
Numéro de l'outil: ST31251000



6. Substituer ces valeurs dans l'équation ci-dessous, afin de calculer l'épaisseur de la rondelle.

**Si les valeurs signifiant H, D' et S ne sont pas données, il faut les considérer comme nulles et calculer.**

$$T \text{ (Épaisseur de la rondelle)} \\ = N - [(H - D' - S) \times 0,01] + 3,11$$

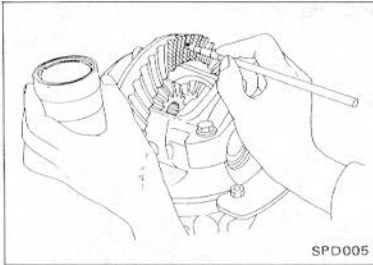
### Contact entre les dents

Il est nécessaire de vérifier le contact entre les dents, afin de s'assurer que la relation entre la couronne et le pignon d'attaque est correcte.

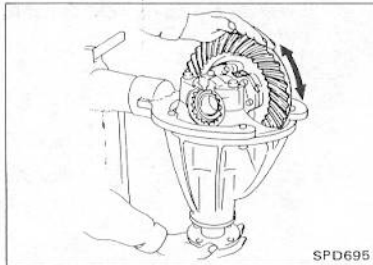
Si le couple conique hypoïde n'est pas correctement positionné, il peut devenir bruyant ou s'user rapidement, ou même les deux. Grâce au contrôle de contact de denture, un contact idéal assurant un minimum de bruit et une durée prolongée peut être obtenu.

## REGLAGE

### Contact entre les dents (Suite)



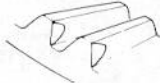
1. Nettoyer soigneusement les dents de la couronne et du pignon d'attaque.
2. Appliquer une très légère quantité d'oxyde de fer en poudre et d'huile ou d'un mélange équivalent sur 3 ou 4 dents du côté entraînement de la couronne.



3. Maintenir le flasque d'accouplement à l'arrêt avec la main et faire tourner la couronne dans les deux sens.

D'habitude, le contact entre les dents sera correct si l'on a correctement calculé l'épaisseur des cales et si le battement est correct. Néanmoins, il peut arriver qu'il soit nécessaire de suivre une méthode empirique afin d'obtenir une surface de contact correcte entre les dents. La surface de contact entre les dents sera la meilleure indication de l'excellence du réglage du différentiel.

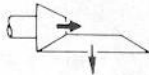
Contact de talon



Contact de face



Pour corriger, augmenter l'épaisseur de la rondelle de réglage de hauteur de pignon d'attaque, afin d'amener le pignon d'attaque plus près de la couronne.



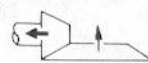
Contact en bout



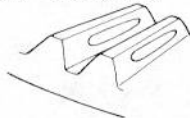
Contact de flanc



Pour corriger, réduire l'épaisseur de la rondelle de réglage de hauteur de pignon d'attaque, afin d'écartier le pignon de la couronne.



Contact correct  
entre les dents.



SPD007

## REMONTAGE

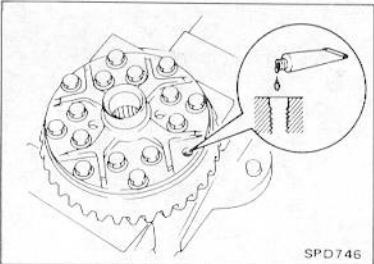
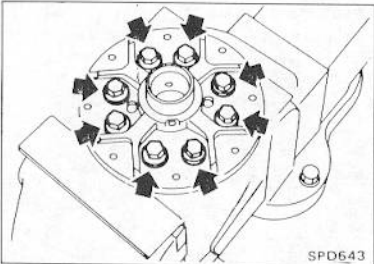
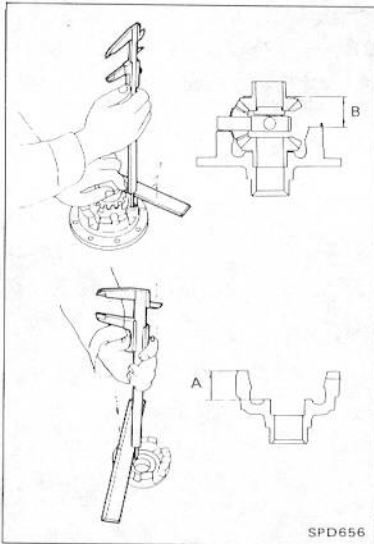
### Logement de différentiel — Type à 4 satellites —

1. Mesurer le jeu entre la rondelle de butée du planétaire et le logement de différentiel.

**Battement du planétaire (A — B):**  
0,15 à 0,20 mm

Il est possible de régler le jeu à l'aide de la rondelle de butée de planétaire. Consulter S.D.S.

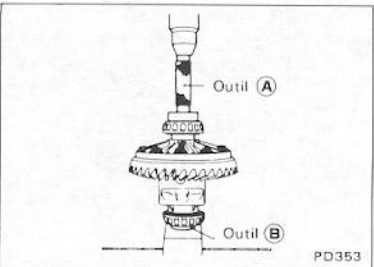
2. Enduire d'une couche d'huile la surface des dents du pignon et de la butée. Vérifier que leur rotation n'est pas gênée.



3. Poser la partie droite et la partie gauche de logement de différentiel.

4. Poser le logement de différentiel sur la couronne.
5. Enduire du produit d'étanchéité sur les boulons de couronne et les mettre en place.

Les serrer en ordre croisé en tapotant doucement la tête du boulon avec un marteau.



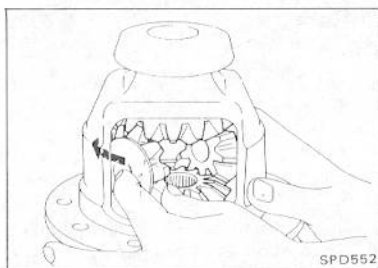
6. Enfoncer à la presse les cônes internes du roulement latéral dans le logement de différentiel à l'aide de l'outil spécial.

**Numéro des outils:**

(A) ST33190000

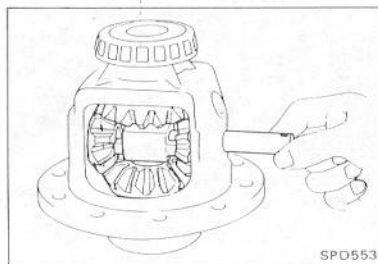
(B) ST02371000

## REMONTAGE

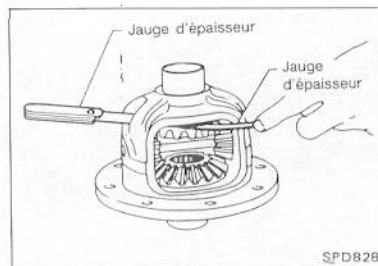


### Logement de différentiel — Type à 2 satellites —

1. Monter les planétaires, les satellites, les rondelles et le bloc de butée dans le logement de différentiel.

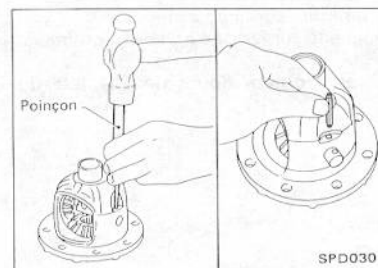


2. Monter l'axe de satellites sur le logement de différentiel, de manière à ce que les trous de la goupille de verrouillage soient en face l'un de l'autre.



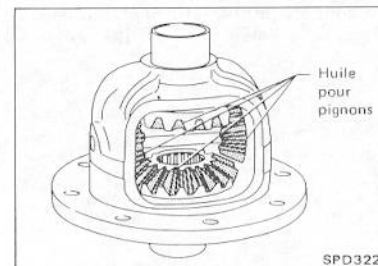
3. Régler le jeu entre la face arrière du planétaire et la rondelle de butée à l'aide d'une rondelle de butée de planétaire. Consulter S.D.S.

**Battement du planétaire:**  
0,15 à 0,20 mm



4. Monter la goupille de verrouillage d'axe de satellites à l'aide d'un poinçon.

**S'assurer que la goupille est à ras du logement.**

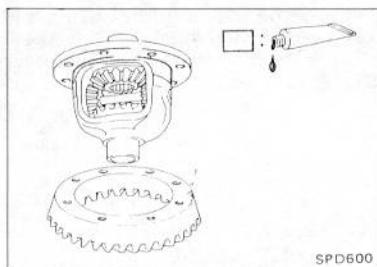


5. Enduire d'huile pour pignons les surfaces des dents des pignons et les surfaces d'appui, et vérifier si les pièces tournent librement.

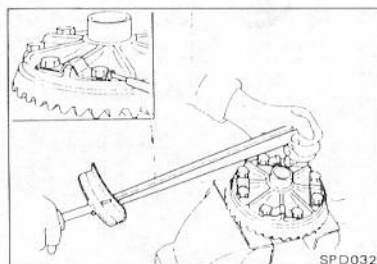


## REMONTAGE

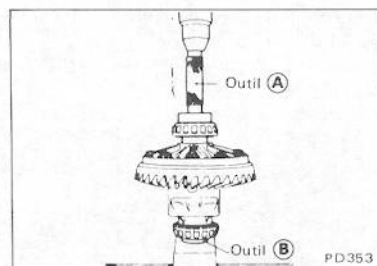
### Logement de différentiel — Type à 2 satellites — (Suite)



6. Appliquer un produit de blocage aux surfaces de contact de la couronne et du logement de différentiel, puis poser le logement de différentiel sur la couronne.



7. Mettre un produit de blocage sur les boulons de couronne.
8. Monter des nouvelles plaquettes-frein, ainsi que les boulons de logement de différentiel.
  - Serrer les boulons en diagonale, en frappant légèrement la tête des boulons à l'aide d'un marteau.  
[C]: 132 à 152 N·m  
(13,5 à 15,5 kg·m)
  - Replier alors les plaquettes-frein, afin de bloquer les boulons en position.



9. Monter à la presse les cônes internes de roulements latéraux sur le logement de différentiel, en s'aidant des outils spéciaux.  
Numéro des outils:
  - (A) ST33190000
  - (B) ST02371000

### Carter de pont

1. Enfoncer les cuvettes externes des roulements avant et arrière à l'aide des outils spéciaux.

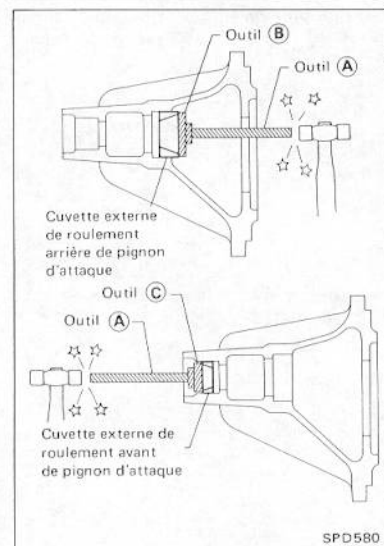
Numéro des outils:

- (A) ST30611000
- (B) ST30621000 (Différentiel avant) ou équivalent
- (C) ST30701000

#### ATTENTION:

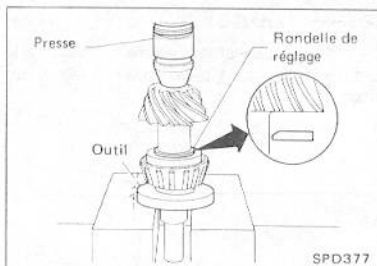
Ne pas endommager la face latérale des rouleaux.

2. Choisir une rondelle de réglage de roulement de pignon d'attaque en se référant au titre REGLAGE.

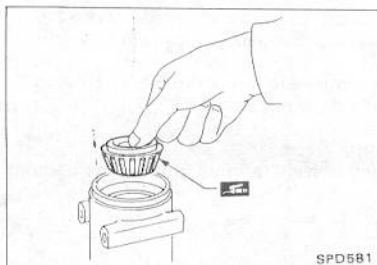


## REMONTAGE

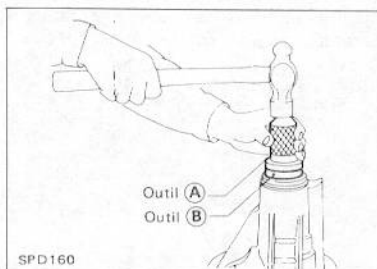
### Carter de pont (Suite)



3. Monter la rondelle de réglage de hauteur de pignon sur le pignon et enfoncer à la presse le cône interne de roulement arrière sur la rondelle, à l'aide d'une presse et de l'outil spécial.  
Numéro de l'outil: ST30911000



4. Placer le cône interne de roulement avant de pignon d'attaque dans le carter de pont.

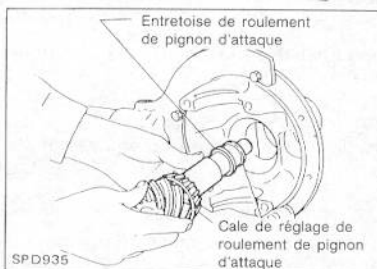


5. Enduire de graisse à usage multiple le creux entre les lèvres du joint d'huile. Monter le joint d'huile avant.

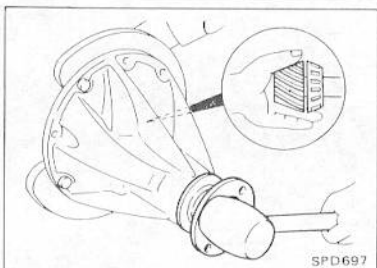
Numéro des outils:

(A) ST30720000

(B) KV38102510



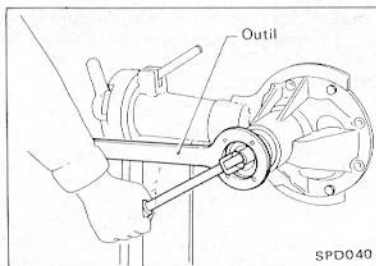
6. Monter l'entretoise de roulement de pignon d'attaque, la cale de réglage de roulement de pignon d'attaque et le pignon d'attaque dans le carter de pont.



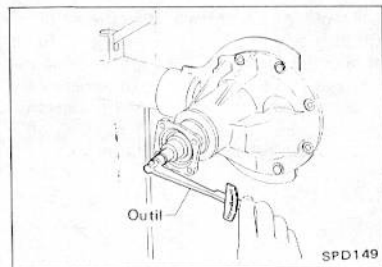
7. Introduire le flasque d'accouplement sur le pignon d'attaque en le frappant à l'aide d'un marteau de carrossier.

## REMONTAGE

### Cartier de pont (Suite)



8. Serrer l'écrou du pignon d'attaque au couple spécifié.  
**La portion fileté du pignon d'attaque et de l'écrou ne doit pas présenter de traces d'huile ni de graisse.**  
Numéro de l'outil: KV38104700



9. Faire tourner à plusieurs reprises et dans les deux sens le pignon d'attaque, puis mesurer la précharge des roulements de pignon d'attaque.

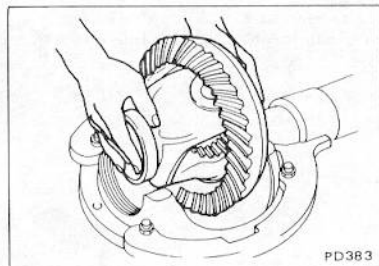
Numéro de l'outil: ST3127S000

Précharge des roulements de pignon d'attaque:

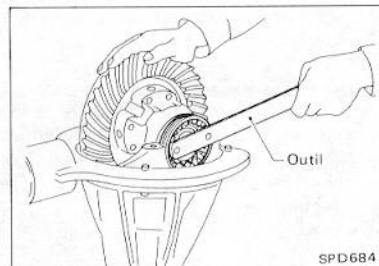
Consulter S.D.S.

Si la précharge n'est pas conforme à la valeur spécifiée, la régler en changeant l'épaisseur d'une combinaison d'entretoise et de rondelle à une plus mince.

- Commencer par une combinaison d'entretoise et de rondelles la plus épaisse.
- Essayer de diverses combinaisons une à une jusqu'à ce que la précharge correcte soit obtenue.



10. Reposer l'ensemble logement de différentiel avec les cuvettes externes de roulement latéral dans le carter de pont.

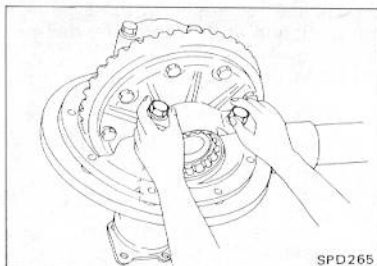


11. Positionner les pièces de réglage des roulements latéraux sur le carter, en démarrant correctement les filetages; à ce stade du remontage, visser légèrement les pièces de réglage.

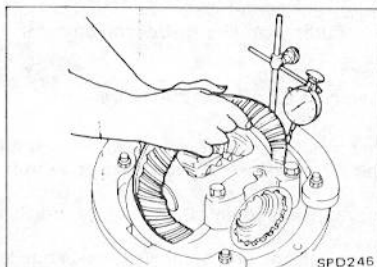
Numéro de l'outil: ST32580000

## REMONTAGE

### Carter de pont (Suite)

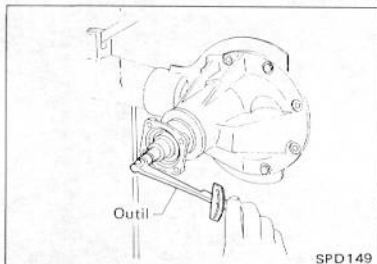


- Aligner les marques de repère des chapeaux de roulement avec celles du carter de pont et monter les chapeaux sur le carter de pont.
- A ce stade, ne pas encore serrer plus avant les pièces de réglage des roulements latéraux peuvent être serrées.



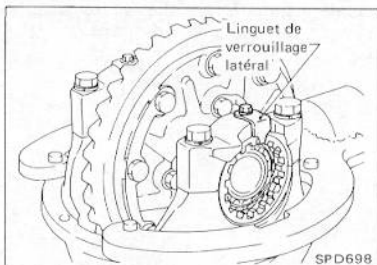
- Serrer laternativement les pièces de réglage gauche et droite des roulements latéraux et mesurer en même temps le battement de la couronne et la précharge totale. Régler à l'aide des pièces de réglage gauche et droite en les serrant alternativement, jusqu'à ce que l'on obtienne le battement de couronne adéquat, ainsi que la précharge totale voulue.

**Battement entre la couronne et le pignon d'attaque:**  
0,15 à 0,20 mm

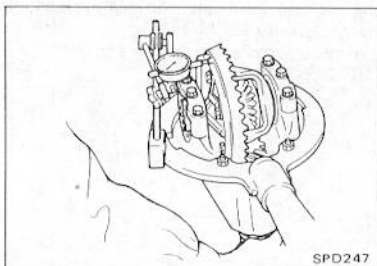


- Lorsqu'on contrôle la précharge, faire tourner le pignon d'attaque dans les deux sens à plusieurs reprises, afin d'asseoir les rouleaux des roulements.

Numéro de l'outil: ST3127S000  
Précharge totale: Consulter S.D.S.



- Serrer les boulons des chapeaux de roulements latéraux.
- Monter le linguet de verrouillage latéral en position afin d'éviter la rotation de l'ensemble.



- Contrôler la voile de la couronne avec un comparateur à cadran.

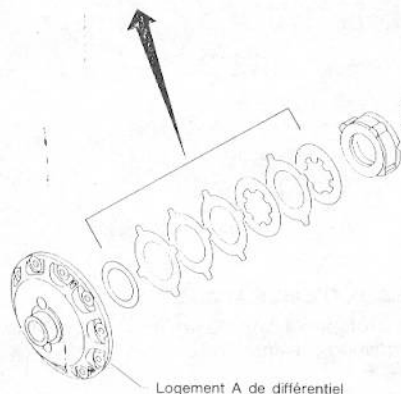
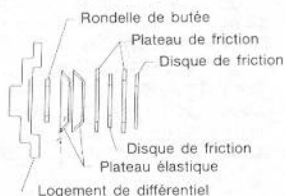
**Limite de voile: 0,08 mm**

- Si le battement varie de manière excessive en plusieurs endroits, les variations proviennent parfois de la présence de corps étranger entre la couronne et le logement de différentiel.
- Si le battement varie fortement alors que le voile de la couronne se trouve dans les limites spécifiées, il faut remplacer le couple conique hypoïde ou le logement de différentiel.

- Contrôler le contact entre les dents. (Consulter le titre RÉGLAGE.)

## DIFFERENTIEL A MOUVEMENT LIMITE (Modèle H233B)

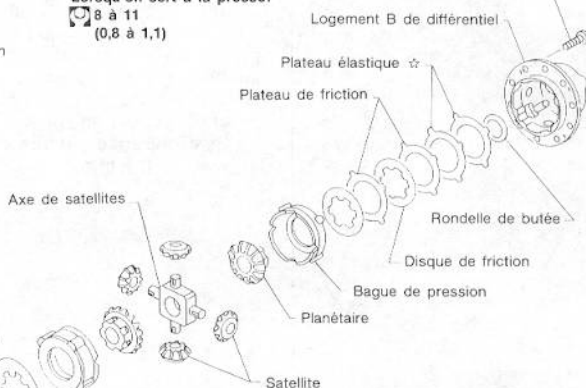
Veiller particulièrement au sens des pièces et aux procédures de remontage.



Boulon d'accouplement de logement de différentiel

Lorsqu'on sert à la presse:

8 à 11  
(0,8 à 1,1)

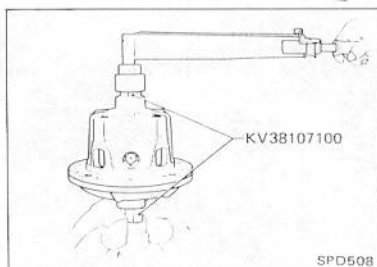


Axe de satellites

⊗ : N·m (kg·m)

☆ : Faire attention au sens de montage

SPD865



SPD508

### Démontage

1. Avant le démontage, mesurer le couple de différentiel et inscrire la valeur trouvée à titre de référence.

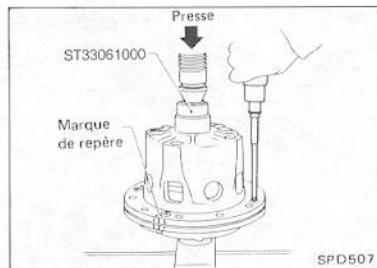
Couple de différentiel:

Pièces neuves

108 à 137 N·m (11 à 14 kg·m)

Pièces usagées

76 à 96 N·m (7,7 à 9,8 kg·m)

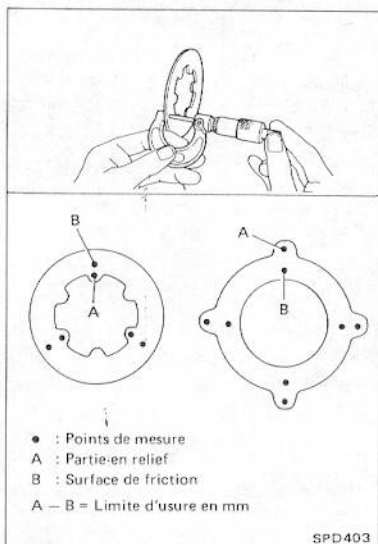


SPD507

2. Desserrer les vis des moitiés A et B de logement de différentiel à l'aide d'une presse.
3. Séparer les moitiés A et B. Extraire les pièces de l'intérieur (disques et plateaux, etc.).

Tracer des repères sur les pignons et les bagues de pression de façon à pouvoir les remonter dans leur position d'origine.

## DIFFERENTIEL A MOUVEMENT LIMITE (Modèle H233B)



### Inspection et réglage

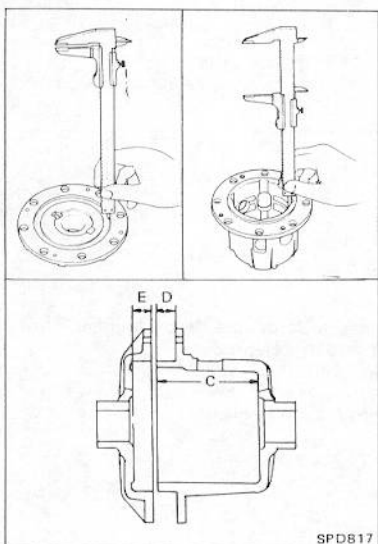
Afin de déterminer si la tolérance d'usure de chaque disque de friction, plateau de friction et plateau élastique a été dépassée, soustraire l'épaisseur des surfaces de friction "B", de l'épaisseur des parties qui dépassent de "A". Si l'usure d'une de ces pièces est supérieure aux tolérances, la remplacer par une pièce neuve. (pour les plateaux de friction, choisir une pièce dont l'épaisseur est la plus proche possible de l'épaisseur de l'ancienne pièce).

Tolérance d'usure ("A" - "B"):  
0,1 mm

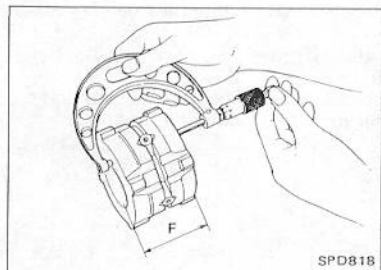
### JEU DES PLATEAUX D'EMBRAYAGE

1. Déterminer la profondeur "A" du logement de différentiel en appliquant l'équation suivante:

$$A = C - D + E$$

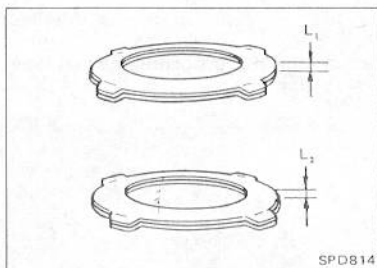


2. Mesurer l'épaisseur "F" des bagues de pression montées avec l'axe de satellites.

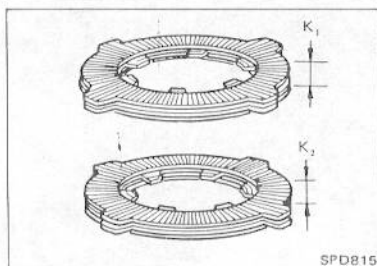


## DIFFERENTIEL A MOUVEMENT LIMITE (Modèle H233B)

### Inspection et réglage (Suite)

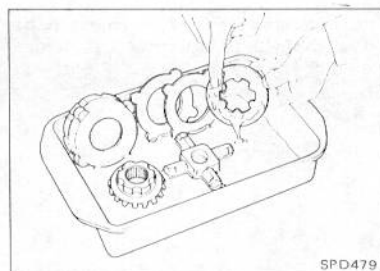


3. Mesurer l'épaisseur de chaque côté des plateaux élastiques. ( $L_1$ : côté droit,  $L_2$ : côté gauche)



4. Mesurer l'épaisseur de chaque côté des plateaux de friction, disque de friction et entretoise ( $K_1$ : côté droit,  $K_2$ : côté gauche).

5. Déterminer l'épaisseur "M" des plateaux et disques en appliquant l'équation suivante:  
$$M = L_1 + L_2 + K_1 + K_2$$
6. Déterminer le jeu axial "P" en appliquant l'équation suivante:  
$$P = A - F - M$$
  
Jeu axial:  
0,05 à 0,20 mm
7. Si la valeur trouvée n'est pas dans ces tolérances, choisir des disques et plateaux permettant d'obtenir les réglages corrects.



### Remontage

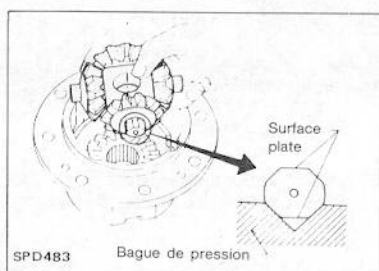
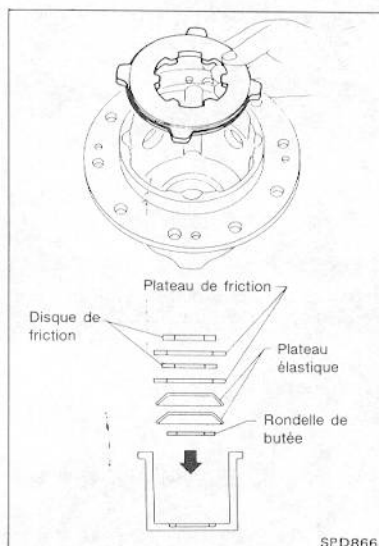
- Pour faciliter le remontage appliquer de l'huile pour pignons de qualité préconisée (se référer à la section MA) en quantité suffisante, aux faces des bagues de pression, disques et plateaux que l'on doit monter ensemble.

## DIFFERENTIEL A MOUVEMENT LIMITE (Modèle H233B)

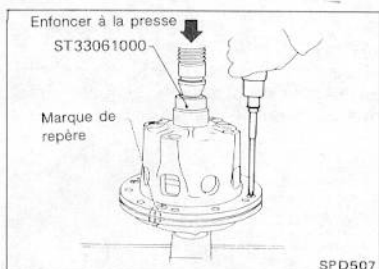
### Remontage (Suite)

- Monter les plateaux élastiques, les plateaux de friction et les disques de friction.

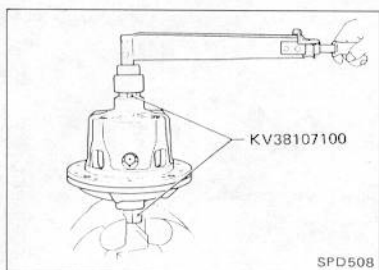
Veiller à respecter le sens de montage et la procédure de montage des plateaux et disques d'embrayage.



Toujours adapter l'axe de satellites dans la rainure en V de la bague de pression en veillant à ce que les surfaces plates soient orientées vers le haut et le bas.



- Poser le logement A de différentiel sur le logement B de différentiel. Aligner les deux moitiés de logement à l'aide des repères, reposer les vis en utilisant une presse sur le logement de différentiel.



- Après le montage, mesurer le couple du différentiel. Si le couple trouvé n'est pas dans les tolérances spécifiées, effectuer un réglage à l'aide de disques de friction. (Se référer à S.D.S. pour les pièces de réglage).

Couple de différentiel:

Pièces neuves

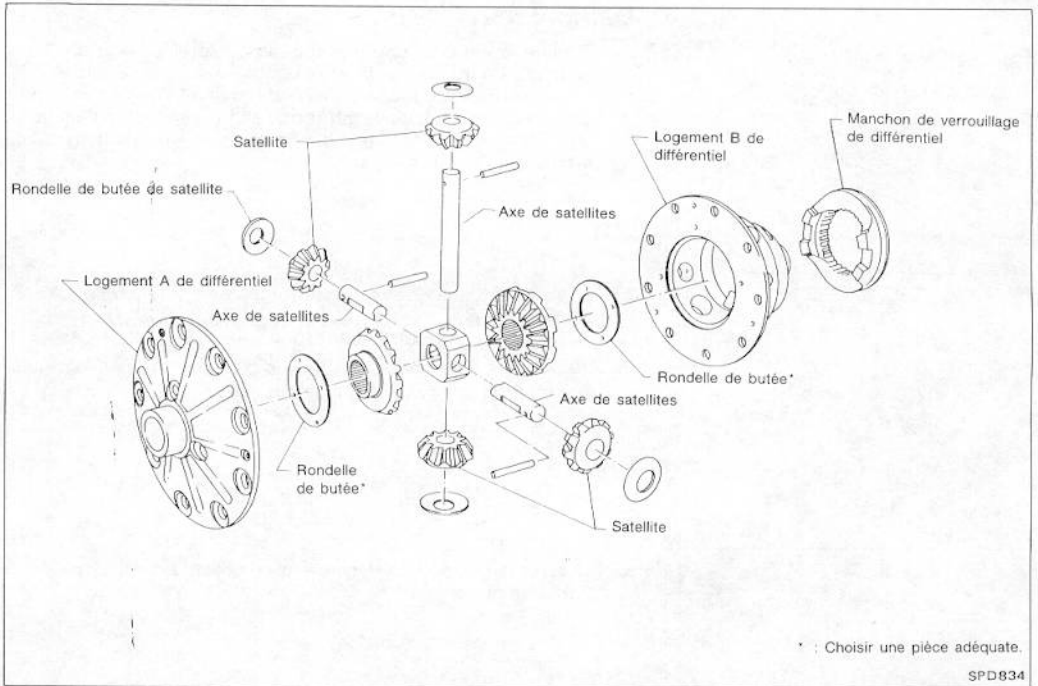
108 à 137 N·m (11 à 14 kg·m)

Pièces usagées

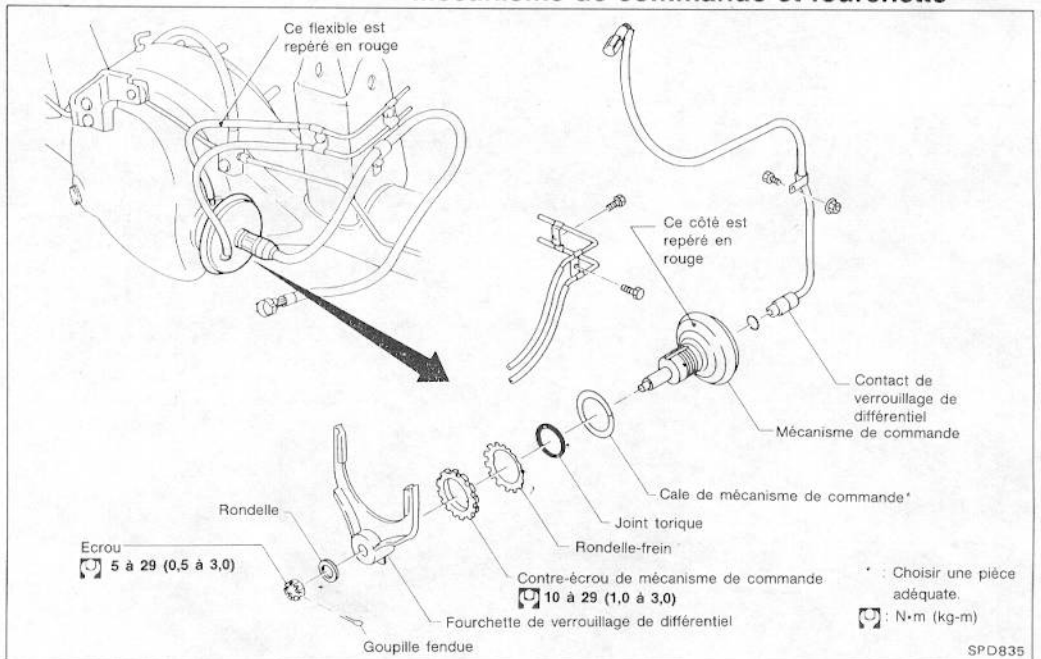
76 à 96 N·m (7,7 à 9,8 kg·m)



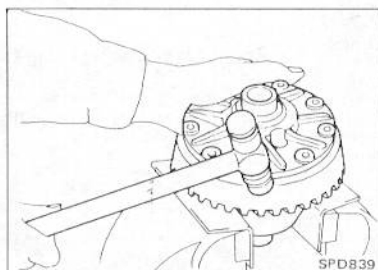
## VERROUILLAGE DE DIFFERENTIEL (Modèle H233B)



## Mecanisme de commande et fourchette

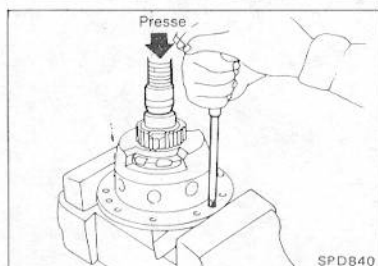


## VERROUILLAGE DE DIFFERENTIEL (Modèle H233B)

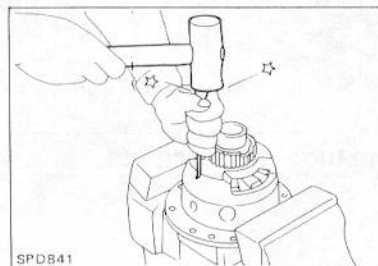


### Démontage

1. Extraire le cône interne de roulement latéral à l'aide de l'outil adéquat. Pour la procédure de dépose à suivre, se référer à la rubrique traitant du logement de différentiel standard.
2. Desserrer les boulons de couronne en procédant en diagonale.
3. Désolidariser la couronne du différentiel en tapant avec un marteau de carrossier.



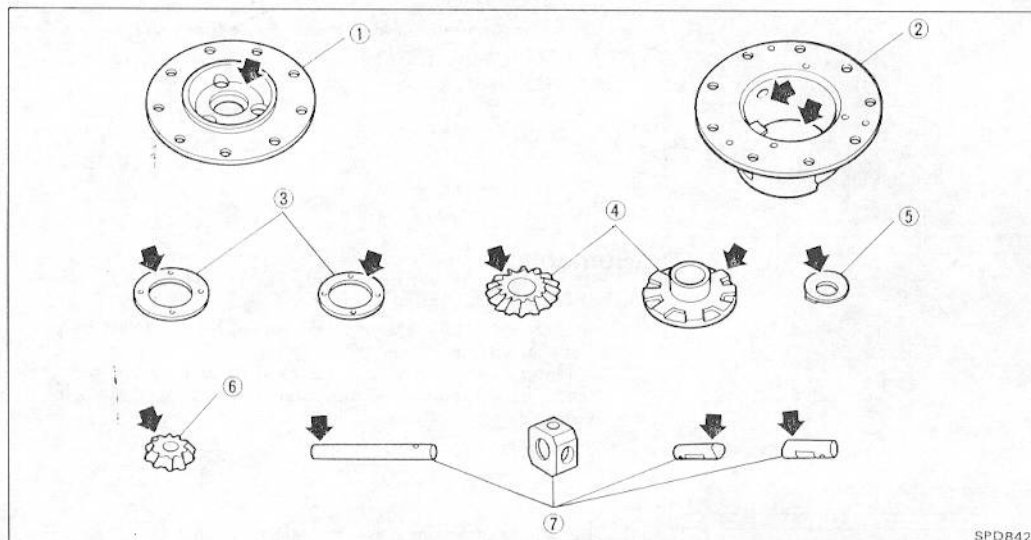
4. En s'aidant d'une presse, desserrer les vis des logements A et B de différentiel.  
**Numéro de l'outil: ST33081000**
5. Séparer les logements A et B de différentiel après avoir tracé des repères.



6. Chasser la goupille de verrouillage de l'axe de satellites. Sortir les pièces.

## VERROUILLAGE DE DIFFERENTIEL (Modèle H233B)

### Inspection



SPD842

### SURFACES DE CONTACT

1. Nettoyer les pièces démontées dans un bain de solvant approprié puis les sécher à l'air comprimé.
2. Pierrer les surfaces suivantes si elles sont entaillées ou rayées.

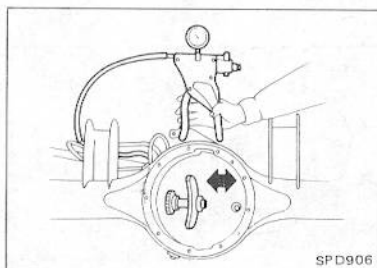
- ① Logement A de différentiel
- ② Logement B de différentiel
- ③ Rondelle de butée de planétaire
- ④ Planétaire
- ⑤ Rondelle de butée de satellite
- ⑥ Satellite
- ⑦ Axe de satellites

## VERROUILLAGE DE DIFFERENTIEL (Modèle H233B)

### Inspection (Suite)

#### FONCTIONNEMENT DU MECANISME DE COMMANDE

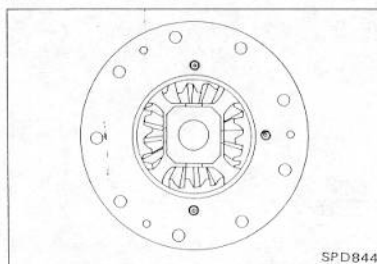
Appliquer une dépression de 106,6 kPa (1.066 mbar, 800 mmHg) et vérifier le fonctionnement et la présence de fuites éventuelles dans les 10 secondes qui suivent.



### Remontage

#### LOGEMENT DE DIFFERENTIEL

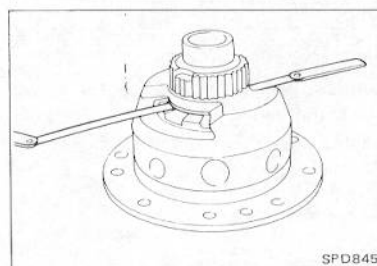
1. Monter les planétaires, les satellites et les rondelles de butée dans le logement B de différentiel.
2. Adapter l'axe de satellites sur le logement de différentiel de façon à ce qu'il soit aligné sur les orifices des goupilles de verrouillage.



3. Régler le battement entre planétaire et satellite.

- **Côté opposé de la couronne**

Sélectionner une rondelle de butée de planétaire après avoir mesuré le jeu à l'aide d'une jauge d'épaisseur. (Se référer à S.D.S.).



- **Côté couronne:**

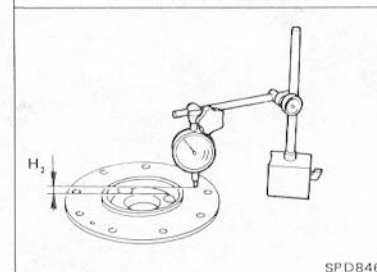
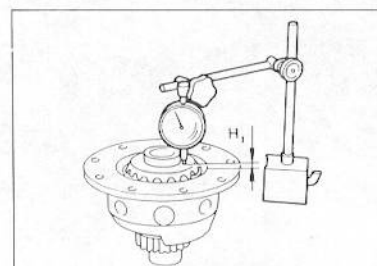
Mesurer la hauteur  $H_1$ .

Mesurer la hauteur  $H_2$ .

$H_2 - H_1 =$  jeu entre la face d'extrémité du planétaire et le logement B de différentiel.

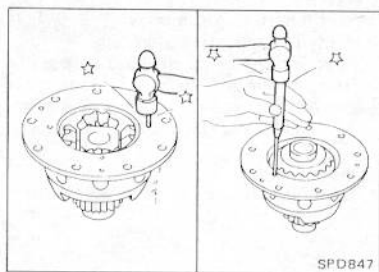
Sélectionner la rondelle de butée de planétaire. (Se référer à S.D.S.).

**Battement entre planétaire et satellite (jeu entre la rondelle de butée de planétaire et le logement de différentiel):**  
0,10 à 0,20 mm



## VERROUILLAGE DE DIFFERENTIEL (Modèle H233B)

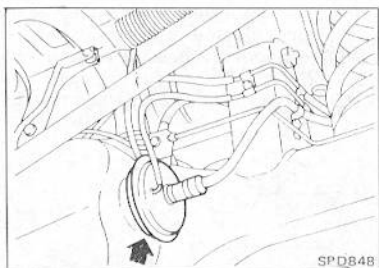
### Remontage (Suite)



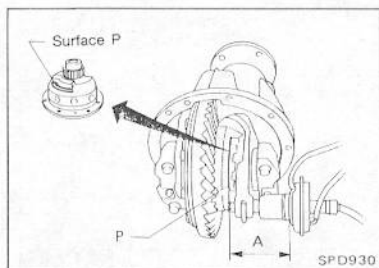
4. A l'aide d'un poinçon, monter la goupille de verrouillage d'axe de satellites. S'assurer que la goupille arrive au ras de la surface du logement.
5. Monter le logement A de différentiel
6. Poser la couronne sur le logement de différentiel et serrer à l'aide des boulons. Utiliser un produit de blocage.
7. Monter la cuvette interne de roulement latéral.

### MECANISME DE COMMANDE

- Si le même carter de pont est utilisé de nouveau, réutiliser la cale du mécanisme de commande ou utiliser une cale de même épaisseur si l'ancienne cale n'est pas réutilisable.



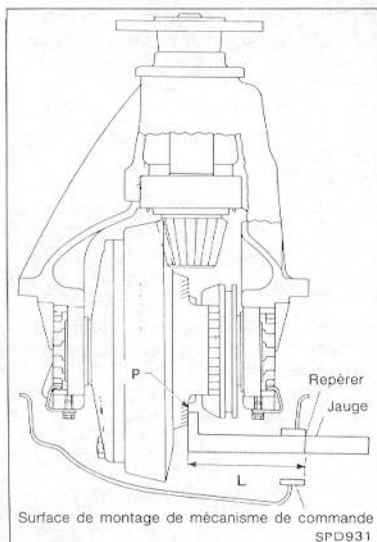
- Lorsque le carter de pont est remplacé par une nouvelle unité, choisir une cale qui permettra le fonctionnement du mécanisme de commande de verrouillage de différentiel.



1. Distance entre la surface de montage spécifiée du mécanisme de commande et la surface "P" du logement B de différentiel doit être conforme à la valeur "A" ci-dessous:  
**Longueur standard "A":**  
**Consulter S.D.S**

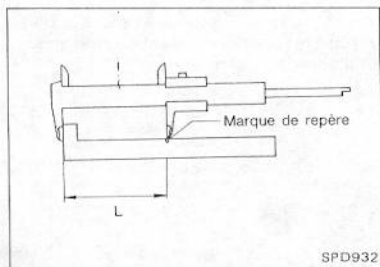
## VERROUILLAGE DE DIFFERENTIEL (Modèle H233B)

### Remontage (Suite)



2. Monter le carter de pont sur le carter d'essieu.
3. Faire tourner la couronne jusqu'à ce que la surface "P" soit visible à travers le trou pratiqué dans le carter d'essieu pour le montage du mécanisme de commande. Mesurer la dimension "L" entre la face actuelle de montage du mécanisme de commande sur le carter d'essieu et la surface "P", à l'aide de la jauge.

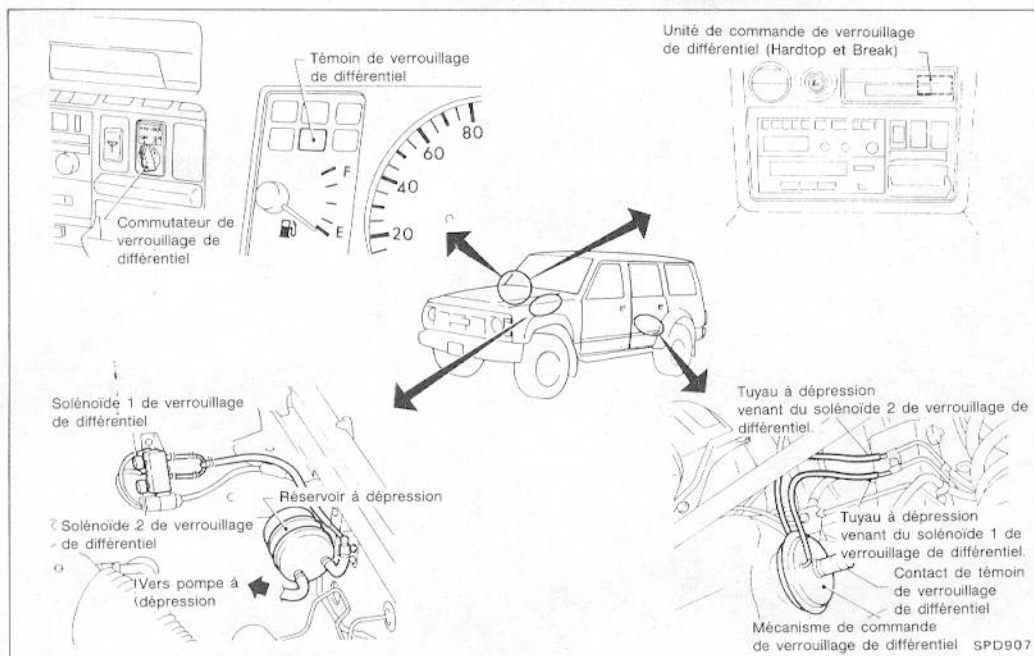
- Positionner la jauge comme indiqué ci-contre.
- Faire un repère sur la jauge au point de montage du mécanisme de commande.
- Mesurer la dimension "L".



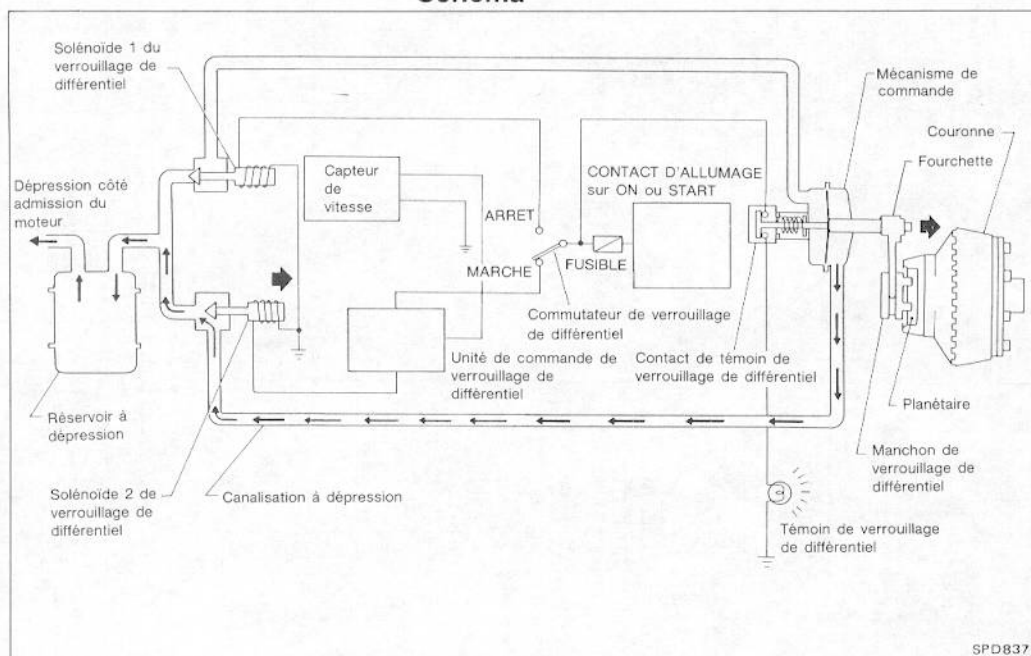
4. Si l'on présume que l'épaisseur des cales déterminée par le calcul d'une équation est "T", cette valeur "T" sera exprimée par l'équation  $A - L$ . Sélectionner un jeu de cales parmi les cales montrées dans S.D.S. pour que l'épaisseur des cales soit dans les tolérances "T". Monter le mécanisme de commande avec le jeu de cales sélectionné.

# VERROUILLAGE DE DIFFÉRENTIEL (Modèle H233B)

## Emplacement des composants

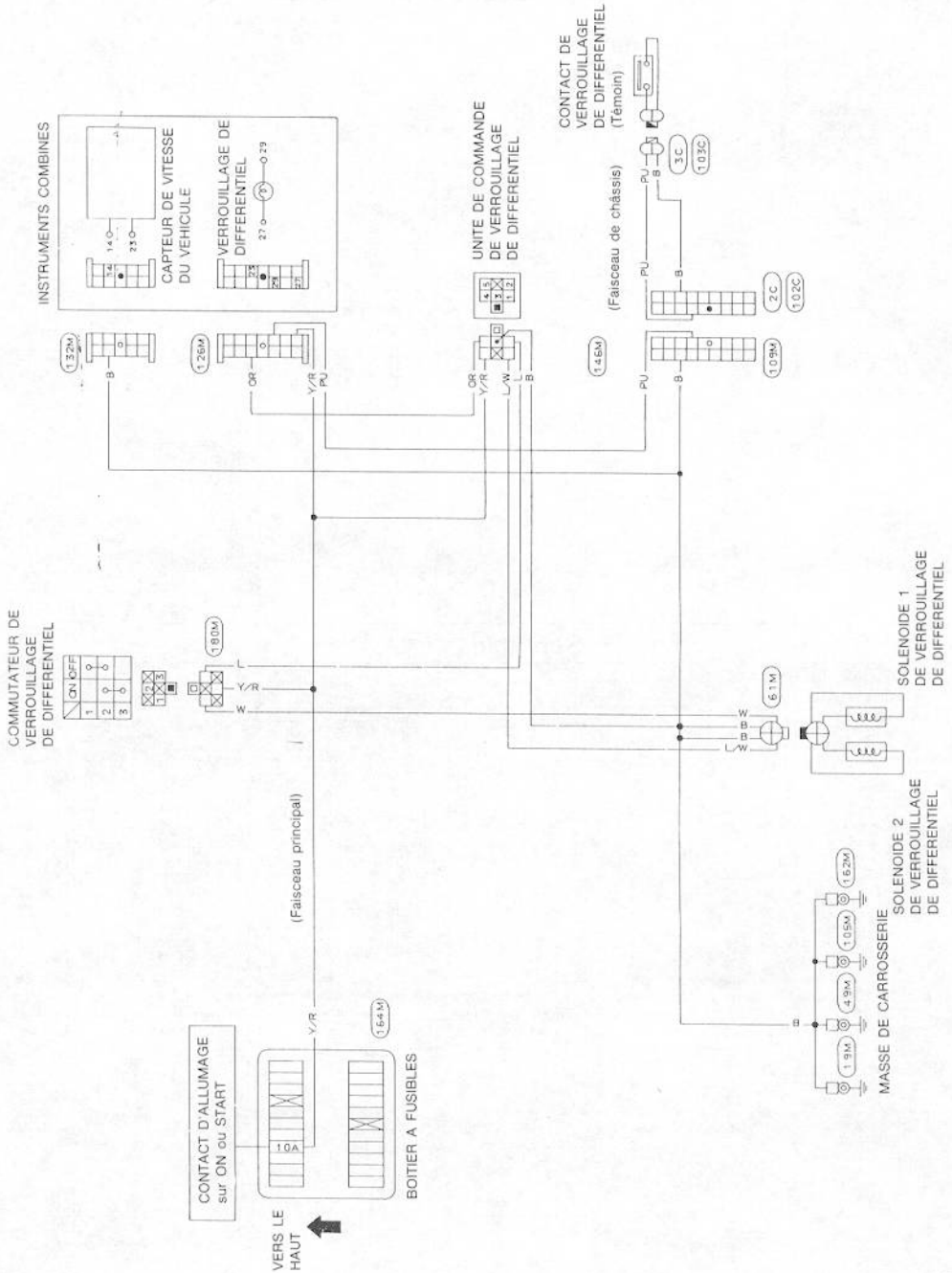


## Schéma

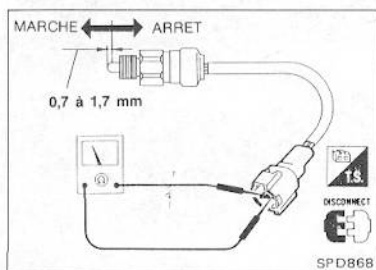


# VERROUILLAGE DE DIFFERENTIEL (Modèle H233B)

## Schéma de câblage

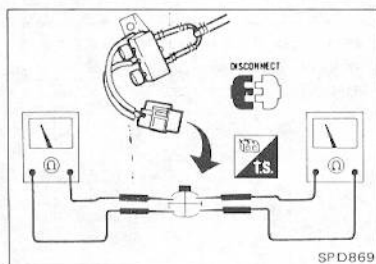






### Vérification du contact de témoin de verrouillage de différentiel

Vérifier le fonctionnement du contact en contrôlant la continuité.



### Vérification du solénoïde de verrouillage de différentiel

Vérifier la continuité du solénoïde.

### Vérification du capteur de vitesse

Se référer à la section EL.

### Vérification de l'unité de commande de verrouillage de différentiel

#### DESCRIPTION

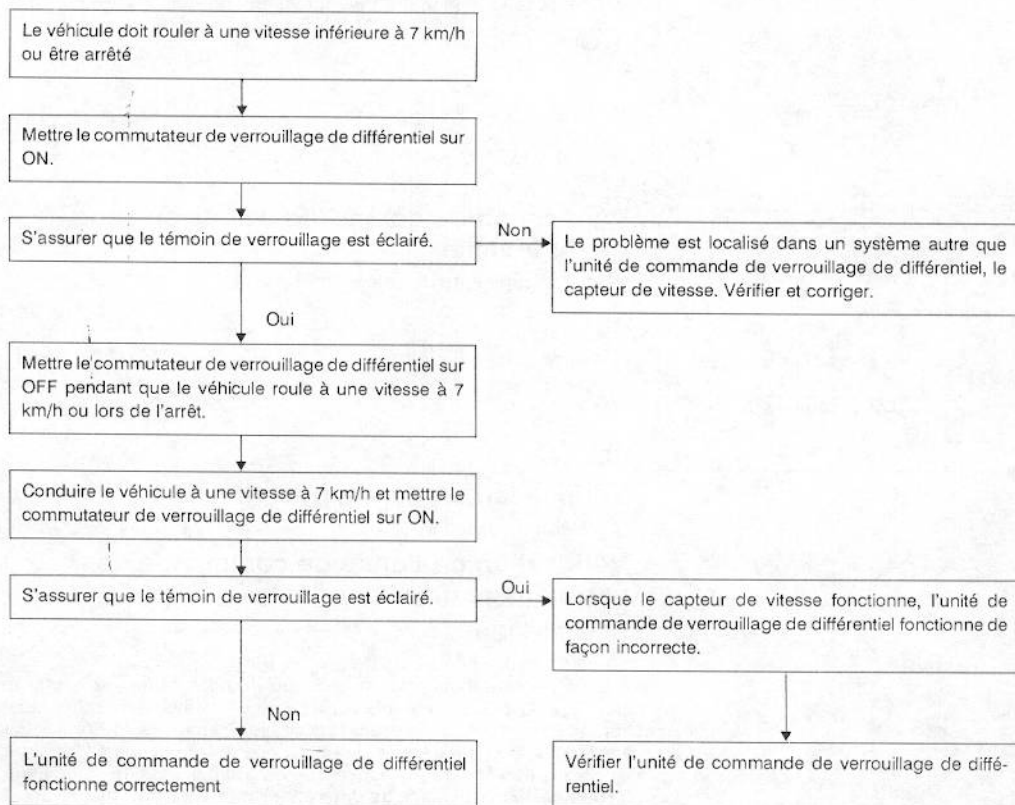
Se référer au schéma.

L'unité de commande de verrouillage de différentiel interrompt le passage de courant au solénoïde 2 du verrouillage de différentiel lorsque la vitesse du véhicule dépasse 7 km/h. Si le contact de verrouillage de différentiel est enclenché accidentellement lorsque la vitesse du véhicule est supérieure à 7 km/h, l'unité de commande protégera le verrouillage de différentiel contre les dommages occasionnés par l'impact.

## COMPOSANTS ELECTRIQUES

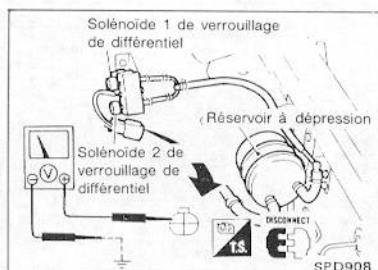
### Vérification de l'unité de commande de verrouillage de différentiel (Suite)

#### VERIFICATION SUR LE VEHICULE



#### VERIFICATION DE L'UNITE

1. S'assurer que le câblage aboutissant à l'unité de commande de verrouillage de différentiel est correct et que l'unité est connectée correctement à l'alimentation.
2. Placer le véhicule sur des chandelles de sécurité. S'assurer que les roues arrière peuvent tourner librement.
3. Vérifier la tension de sortie du verrouillage de différentiel au connecteur du solénoïde 2.
  - Dans le cas d'une vitesse de véhicule inférieure à 7 km/h à l'indicateur de vitesse.  
**Tension d'alimentation: Environ 12V**
  - Vitesse de véhicule supérieure à 7 km/h à l'indicateur de vitesse  
**Tension de sortie: Environ 0V**



# CARACTERISTIQUES ET VALEURS DE REGLAGE (S.D.S.)

## Arbre de transmission

### CARACTERISTIQUES GENERALES

Article	Modèle	Hardtop	Break
Type d'arbre de transmission			
Avant		2F80B	
Arrière		2F100H	
Nombre de joints universels		2	
Type de roulement de croisillons		D'une pièce (non démontable)	
Type d'accouplement avec la boîte		Flasque	
Distance entre les chapes mm			
Avant		95	
Arrière		108,0	
Longueur d'arbre (Entre croisillons) mm			
Avant		810,0	
Arrière		460,0	1.025,0
Diamètre extérieur d'arbre mm			
Avant		50,8	
Arrière		75,2	90,0

### VALEURS D'ENTRETIEN

Modèle d'arbre de transmission	2F80B, 2F100H	
Limite de voile de l'arbre de transmission mm	0,6	
Jeu axial de croisillon mm	0,02	

### JONCS D'ARRET DISPONIBLES 2F80B

Epaisseur mm	Couleur	N° de pièce
1,49	Blanc	39646-21001
1,52	Jaune	39647-21001
1,55	Rouge	39648-21001
1,58	Vert	39649-21001
1,61	Bleu	39646-21002
1,64	Marron	39647-21002
1,67	Noir	39648-21002

### 2F100H

Epaisseur mm	Couleur	N° de pièce
1,95	Blanc	37146-61501
2,00	Jaune	37147-61501
2,05	Rouge	37148-61501
2,10	Vert	37149-61501
2,15	Bleu	37150-61501

## Carter de pont

### CARACTERISTIQUES GENERALES

Modèle de pont arrière	H233B	
Nombre de pignons		
Avant	2	
Arrière	4	
Rapport de démultiplication	4,625	
Nombre de dents		
Couronne	37	
Pignon d'attaque	8	
Contenance en huile (approx.) litres		
Avant	5,4	
Arrière	2,1	
	Modèle avec verrouillage de différentiel: 3,0	

# CARACTERISTIQUES ET VALEURS DE REGLAGE (S.D.S.)

## Carter de pont (Suite)

### INSPECTION ET REGLAGE

#### Réglage de la hauteur du pignon d'attaque

Rondelles de réglage de hauteur de pignon d'attaque disponibles	Epaisseur mm	N° de pièce
	2,58	38151-01J00
	2,61	38151-01J01
	2,64	38151-01J02
	2,67	38151-01J03
	2,70	38151-01J04
	2,73	38151-01J05
	2,76	38151-01J06
	2,79	38151-01J07
	2,82	38151-01J08
	2,85	38151-01J09
	2,88	38151-01J10
	2,91	38151-01J11
	2,94	38151-01J12
	2,97	38151-01J13
	3,00	38151-01J14
	3,03	38151-01J15
	3,06	38151-01J16
	3,09	38151-01J17
	3,12	38151-01J18
	3,15	38151-01J19
	3,18	38151-01J60
	3,21	38151-01J61
	3,24	38151-01J62
	3,27	38151-01J63
	3,30	38151-01J64
	3,33	38151-01J65
	3,36	38151-01J66
	3,39	38151-01J67
	3,42	38151-01J68
	3,45	38151-01J69
	3,48	38151-01J70
	3,51	38151-01J71
	3,54	38151-01J72
	3,57	38151-01J73
	3,60	38151-01J74
	3,63	38151-01J75
	3,66	38151-01J76

#### Réglage de la précharge du roulement de pignon d'attaque

Méthode de réglage de la précharge du roulement de pignon d'attaque	Rondelle de réglage de pignon d'attaque	
Précharge du roulement de pignon d'attaque		
Nm (kg-cm)		
Avec joint d'huile avant	1,3 à 1,6	
Sans joint d'huile avant	1,2 à 1,5	
Rondelles de réglage de roulement de pignon d'attaque disponibles	Epaisseur mm	N° de pièce
	2,31	38125-82100
	2,33	38126-82100
	2,35	38127-82100
	2,37	38128-82100
	2,39	38129-82100
	2,41	38130-82100
	2,43	38131-82100
	2,45	38132-82100
	2,47	38133-82100
	2,49	38134-82100
	2,51	38135-82100
	2,53	38136-82100
	2,55	38137-82100
	2,57	38138-82100
	2,59	38139-82100
Entretoises de réglage de roulement de pignon d'attaque disponibles	Epaisseur mm	N° de pièce
	4,50	38165-76000
	4,75	38166-76000
	5,00	38167-76000
	5,25	38166-01J00
	5,50	38166-01J10

#### Réglage du planétaire

Battement du planétaire (jeu entre planétaire et le logement de différentiel)	mm	
	0,15 à 0,20	
Rondelles butée de planétaire disponibles	Epaisseur mm	N° de pièce
Excepté les modèles équipés du verrouillage de différentiel	1,75	38424-T5000
	1,80	38424-T5001
	1,85	38424-T5002
Modèle équipé du verrouillage de différentiel	1,10 à 1,15	38424-06J40
	1,15 à 1,20	38424-06J41
	1,20 à 1,25	38424-06J42

#### Réglage de la précharge totale

Méthode de réglage de roulement latéral	Pièce de réglage latéral
Précharge totale	
Nm (kg-cm)	
Excepté les modèles équipés du verrouillage de différentiel	1,8 à 2,5 (18 à 26)
Modèle équipé du verrouillage de différentiel	1,2 à 1,5 (12 à 15)
Battement entre pignon d'attaque et couronne	0,15 à 0,20

#### Voile de la couronne

Limite de voile de la couronne	mm
	0,08

## CARACTERISTIQUES ET VALEURS DE REGLAGE (S.D.S.)

### Carter de pont (Suite)

#### REGLAGE SUPPLEMENTAIRE SUR LES MODELES AVEC DIFFERENTIEL A MOUVEMENT LIMITE

##### Réglage du couple de différentiel

Couple de différentiel Nm (kg-m)		
Pièces neuves	108 à 137 (11 à 14)	
Pièces usagées	76 à 96 (7,7 à 9,8)	
Limite d'usure du disque et du plateau mm	0,1	
Tolérance de voile du disque et du plateau de friction mm	0,05 à 0,15	
Disque et plateau disponibles	Epaisseur mm	N° de pièce
Disque de friction	2,0	38433-S9600
Plateau de friction	2,0	38432-S9600
	2,1	38432-S9601
Plateau élastique	2,0	38435-S9600

#### REGLAGE SUPPLEMENTAIRE POUR LES MODÈLES EQUIPES DU VERROUILLAGE DE DIFFERENTIEL

##### Réglage du mécanisme de commande de verrouillage de différentiel

Longueur standard A (Longueur entre la surface "P" sur le logement de différentiel et la face de montage du mécanisme de commande). mm	104,5	
Cales de réglage de mécanisme de commande disponibles	Epaisseur mm	N° de pièce
	0,4	38154-06J00
	0,9	38154-06J02
	1,0	38154-06J01
	1,5	38154-06J03

< SUPPLEMENT-IV >

## ARBRE DE TRANSMISSION ET DIFFERENTIEL

# SECTION PD

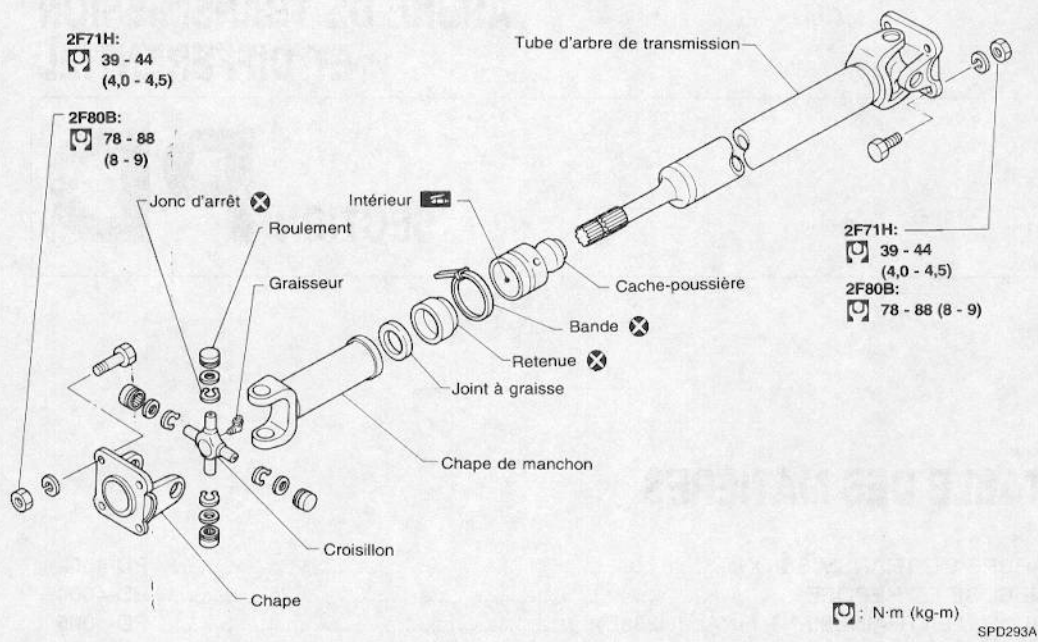
### TABLE DES MATIERES

ARBRE DE TRANSMISSION .....	PD-4002
DEPOSE ET REPOSE .....	PD-4004
BLOC D'ENTRAINEMENT FINAL (H233B).....	PD-4005
BLOC D'ENTRAINEMENT FINAL (H260) .....	PD-4007
DIFFERENTIEL A GLISSEMENT LIMITE (FOR H260) .....	PD-4008
BLOCAGE DE DIFFERENTIEL .....	PD-4009
CARACTERISTIQUES ET VALEURS DE REGLAGE (S.D.S.).....	PD-4010

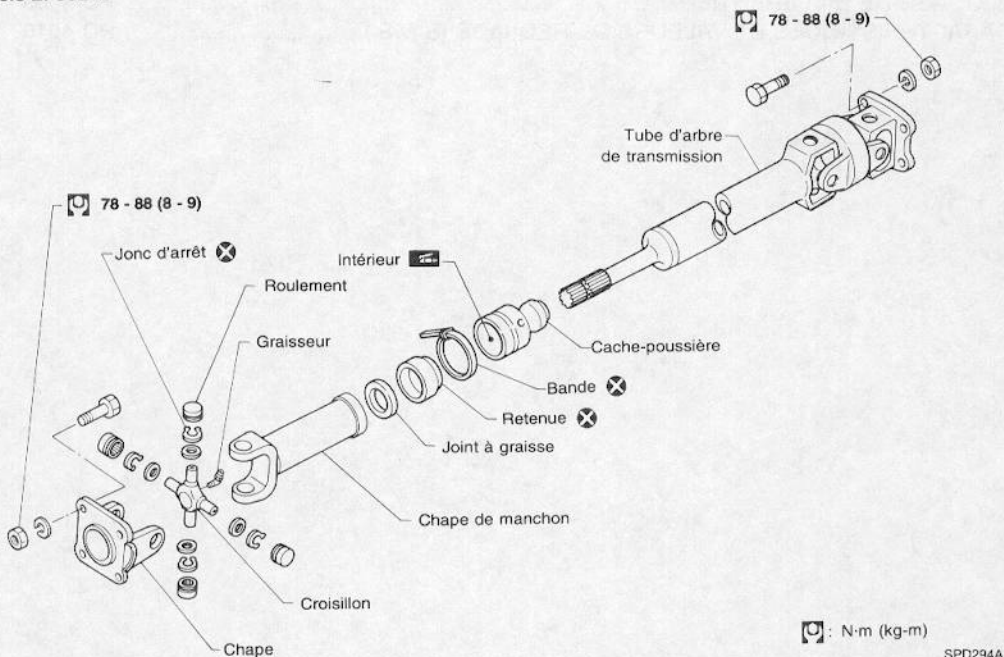
# ARBRE DE TRANSMISSION

## ARBRE DE TRANSMISSION AVANT

Modèles 2F80B et 2F71H



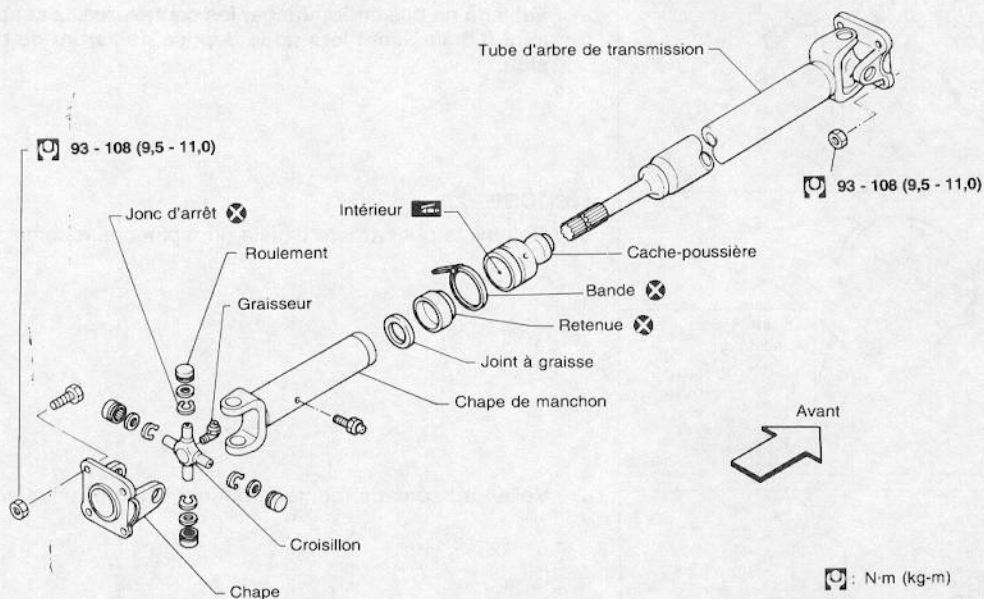
Modèle 2F80B-D



# ARBRE DE TRANSMISSION

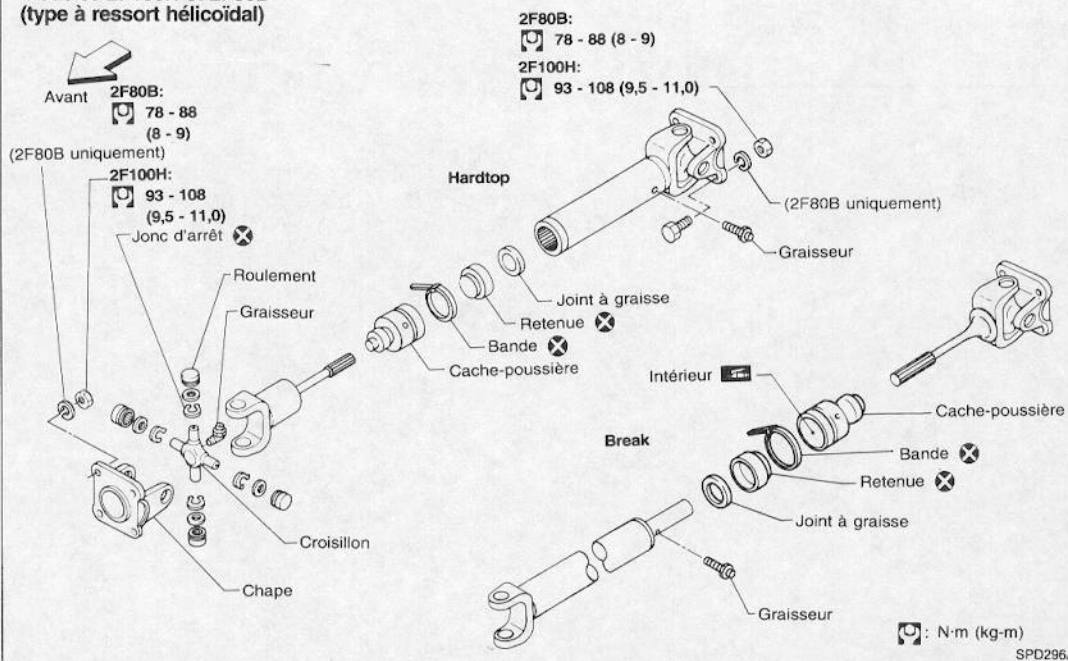
## ARBRE DE PROPULSION ARRIERE

Modèle 2F100H (type à ressort à lame)



SPD295A

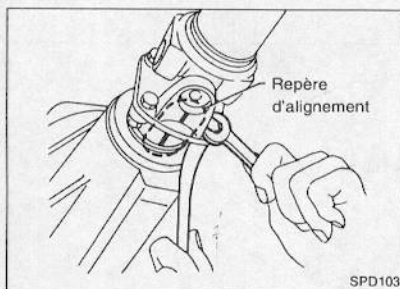
Modèles 2F100H et 2F80B  
(type à ressort hélicoïdal)



SPD295A



## DEPOSE ET REPOSE

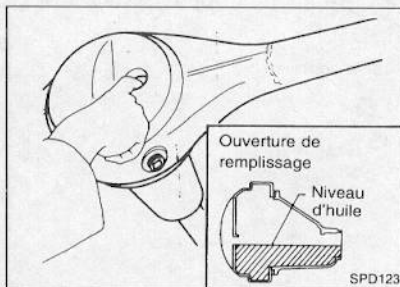


### Dépose

- Déposer l'arbre de transmission.
- Déposer l'essieu. Consulter la section RA.

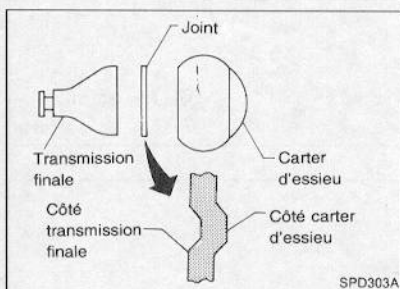
#### ATTENTION:

- Veiller à ne pas endommager les cannelures, la chape et le joint d'huile avant lors de la dépose de l'arbre de propulsion.



### Repose

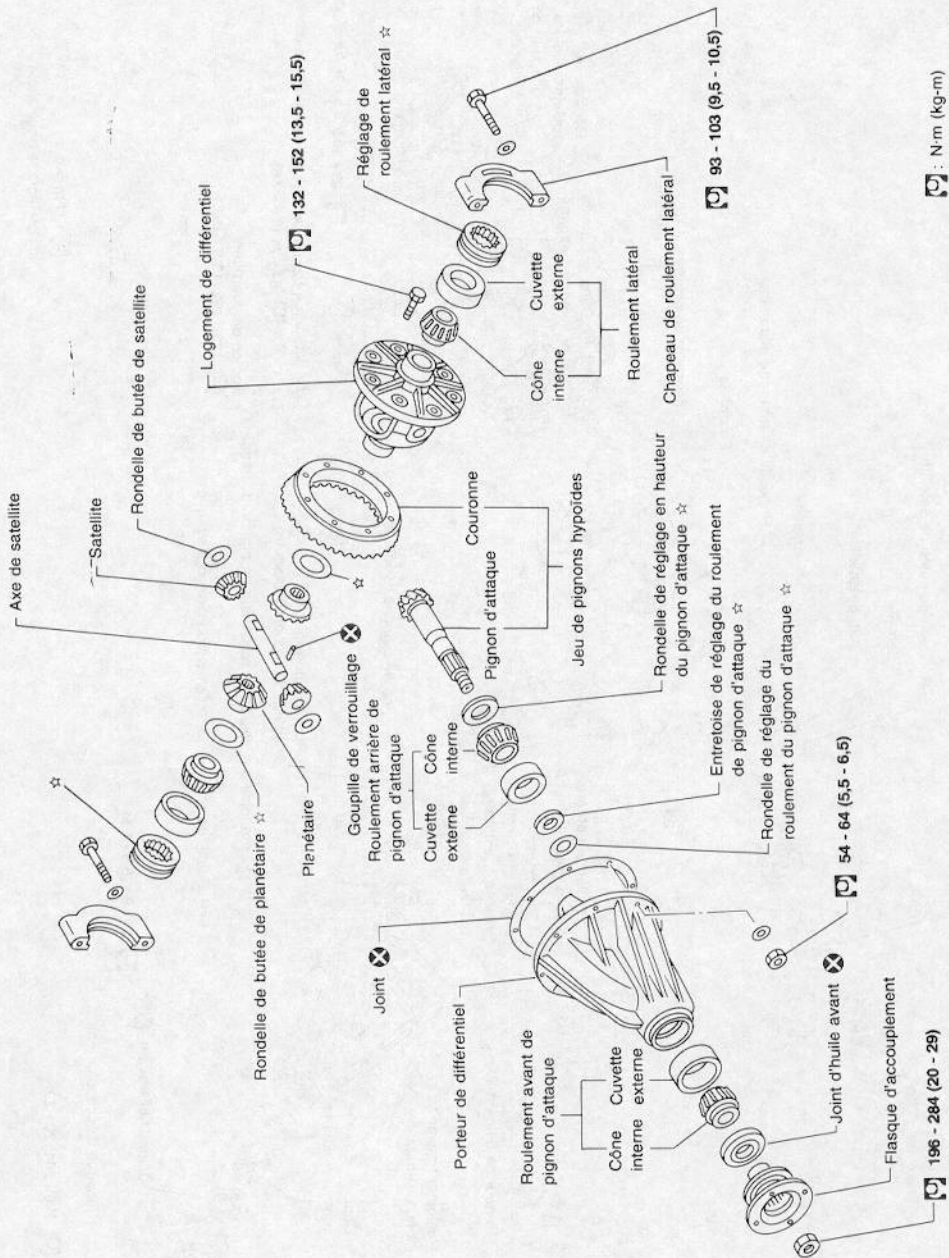
- Remplir le pont arrière d'huile pour pignons recommandée.



- Veiller au sens de montage du joint (H233B uniquement).

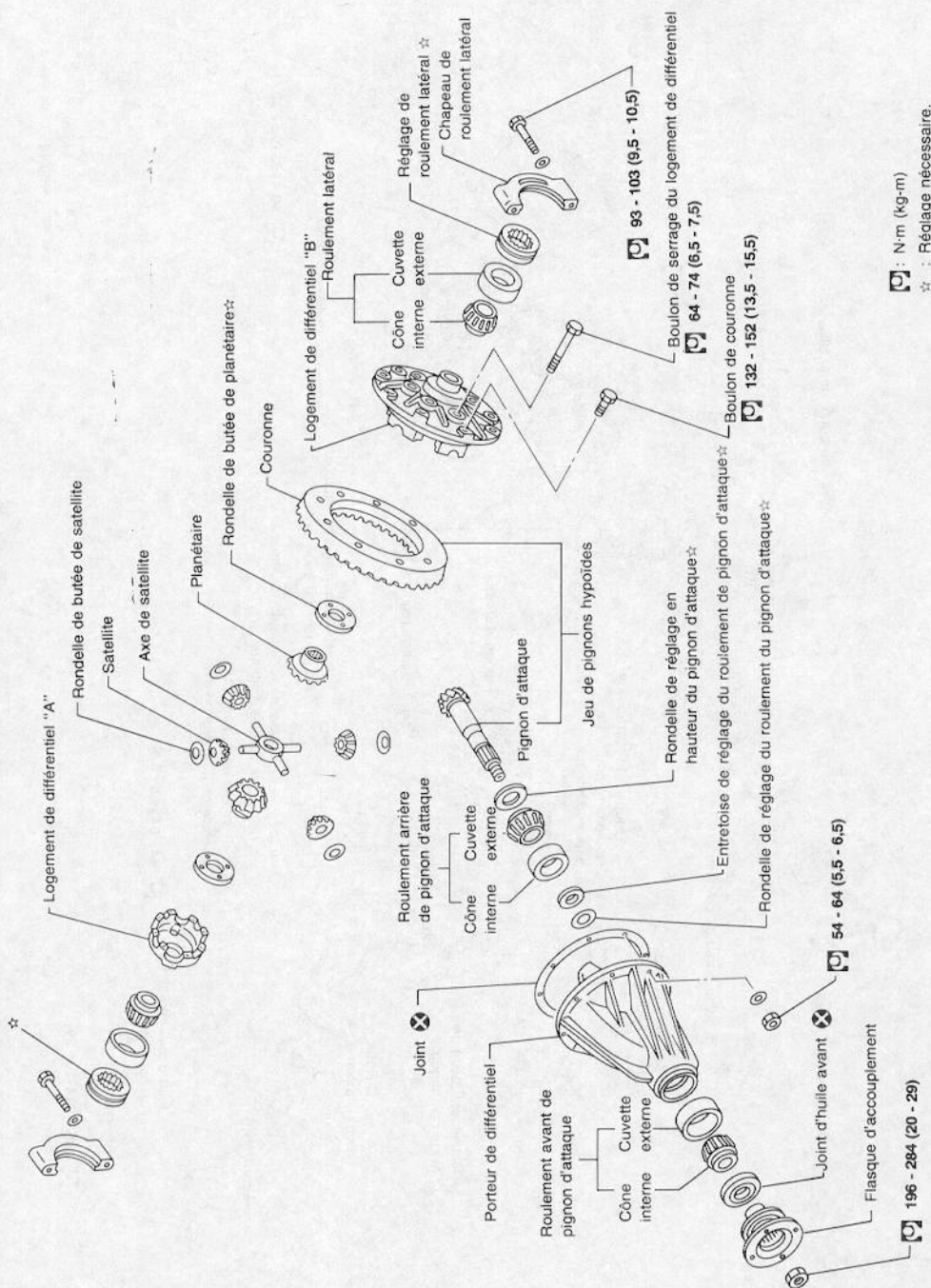
# BLOC D'ENTRAINEMENT FINAL (H233B)

Type à 2 pignons



# BLOC D'ENTRAÎNEMENT FINAL (H233B)

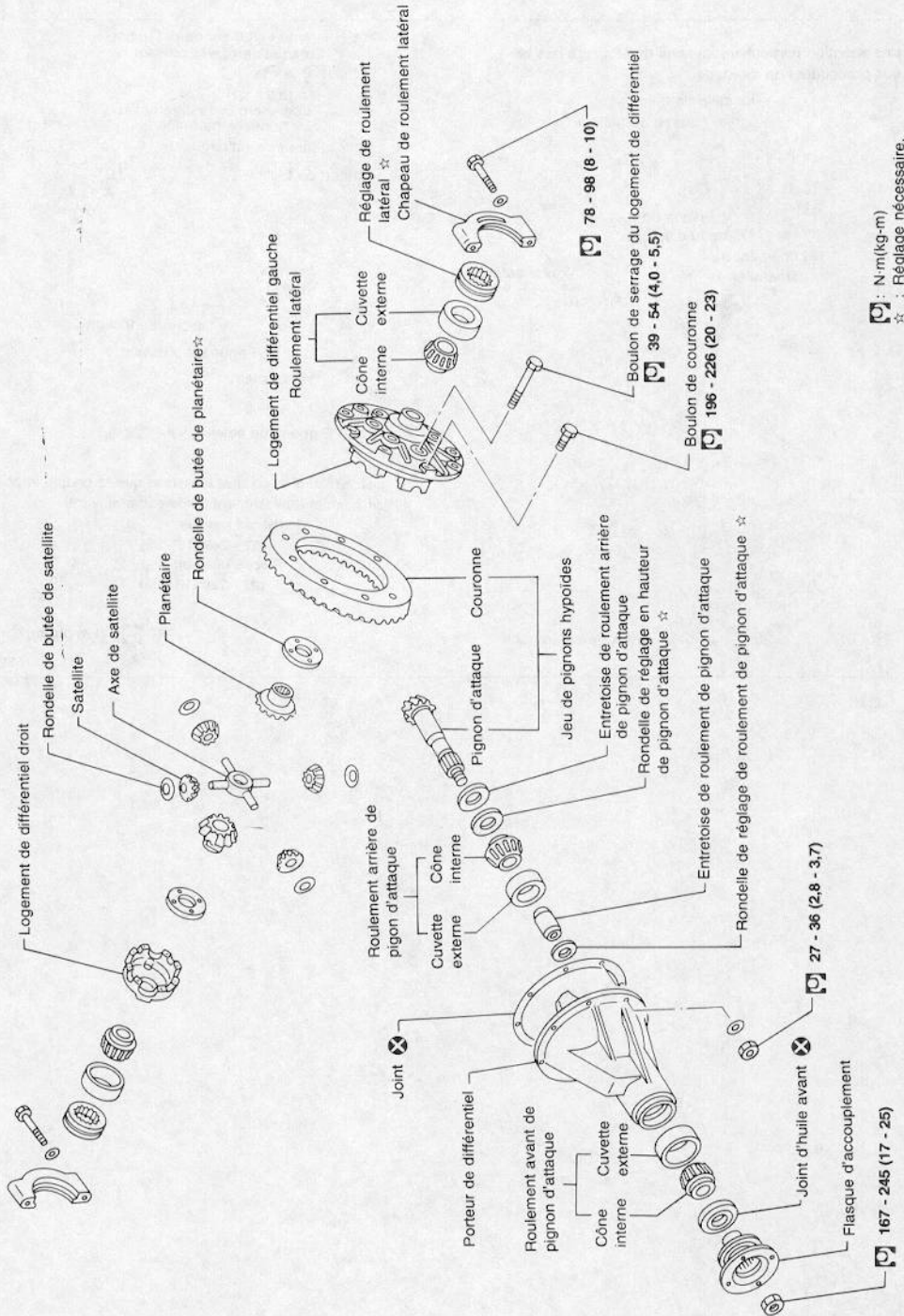
Type à 4 pignons



☐ : N.m (kg-m)

☆ : Réglage nécessaire.

# BLOC D'ENTRAINEMENT FINAL (H260)

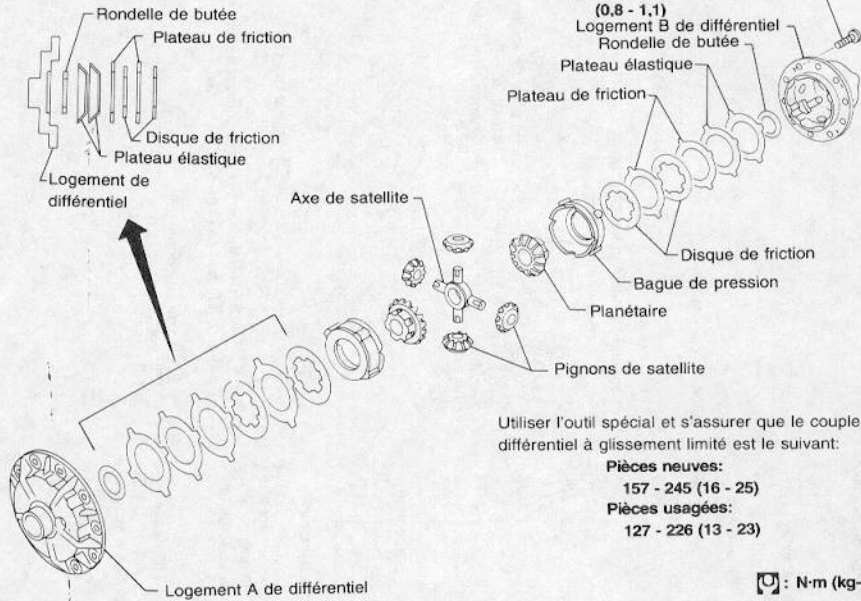


☐ : N.m/(kg-m)

☆ : Réglage nécessaire.

## DIFFERENTIEL A GLISSEMENT LIMITE (Pour H260)

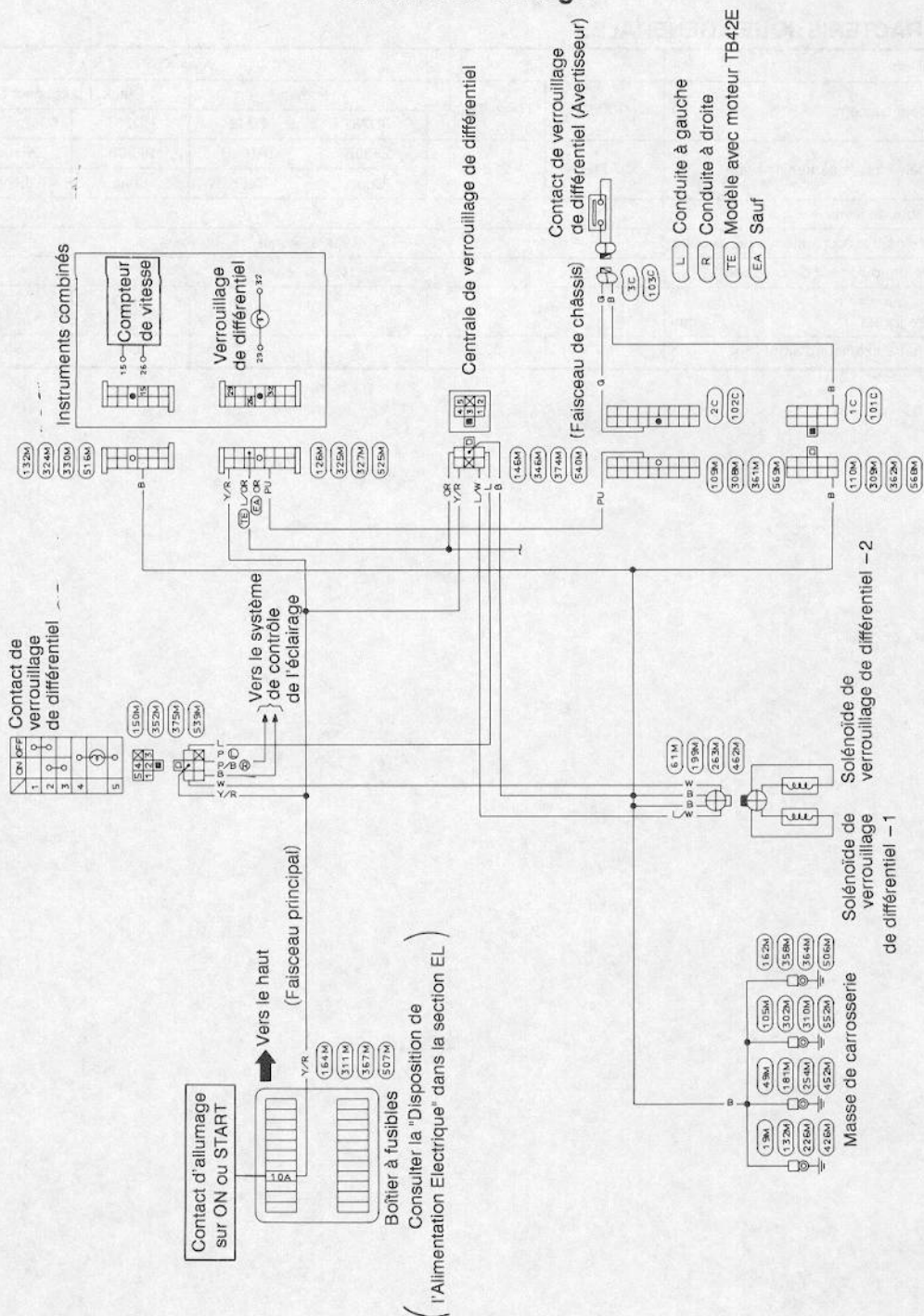
Prêter une attention particulière au sens de montage des pièces et aux procédures de montage.



SPD299A

# BLOPAGE DE DIFFERENTIEL

## Schéma de Câblage



# CARACTERISTIQUES ET VALEURS DE REGLAGE (S.D.S.)

## Arbre de Transmission

### CARACTERISTIQUES GENERALES

Position	Avant		Arrière			
	RD28T	TD42, TB42E	Hardtop		Break, Fourgonnette	
RD28T			TD42	RD28T	TD42, TB42E	
Modèle concerné			2F80B	2F100H	2F80B	2F100B
Modèle d'arbre de transmission	2F71H	2F80B	Court	Court	Long	Long
Nombre de joints	2					
Méthode d'accouplement avec la boîte	Type à flasque					
Type de roulement de croisillon	Type solidaire					
Longueur d'arbre (entre joints) mm	810		490	460	1.055	1.025
Diamètre extérieur d'arbre mm	65	50,8	89,6	75,2	89,6	90

# CARACTERISTIQUES ET VALEURS DE REGLAGE (S.D.S.)

## Pont Arrière

### CARACTERISTIQUES GENERALES

Modèle concerné	Hardtop, Break		Hardtop, Break, Fourgonnette
	TB42E, TD42		
	T/M		T/A
	Standard	Option	
			RD28T
Modèle de pont arrière			
Avant	H233B		
Arrière	H233B (L.S.D.)*1		
Rapport de démultiplication	4,111	3,900	4,625
Nombre de pignons			
Avant	2		
Arrière	4		
Nombre de dents (Couronne/pignon d'attaque)	37/9	39/10	37/8
Contenance en huile (environ)			
Avant	5,4		
Arrière	2,1 3,0*2		

\*1: Le système de blocage du différentiel est monté en série (SLX, SLG), ou optionnel (LX).

\*2: Modèle équipé du système de blocage de différentiel.



# CARACTERISTIQUES ET VALEURS DE REGLAGE (S.D.S.)

## Pont Arrière (Suite)

### INSPECTION ET REGLAGE (H233B)

#### Voile de la couronne

Limite de voile de la couronne	mm	0,08
--------------------------------	----	------

#### Réglage de planétaire

Jeu entre dents de planétaire (jeu entre planétaire et carter de différentiel)	mm	0,015 ou moins
--	----	----------------

Rondelles de butée disponibles pour les planétaires

Excepté modèles équipés du différentiel à glissement limité et du blocage de différentiel

Epaisseur mm	N° de pièce
1,75	38424-T5000
1,80	38424-T5001
1,85	38424-T5002

#### Modèle équipé du blocage de différentiel

Epaisseur mm	N° de pièce
1,10 à 1,15	38424-06J40
1,15 à 1,20	38424-06J41
1,20 à 1,25	38424-06J42

#### Modèle à différentiel à glissement limité

Epaisseur mm	N° de pièce
1,48 à 1,52	38424-S9600
1,58 à 1,62	38424-S9601
1,68 à 1,72	38424-S9602

## CARACTERISTIQUES ET VALEURS DE REGLAGE (S.D.S.)

### Pont Arrière (Suite)

#### REGLAGE DE LA HAUTEUR DU PIGNON D'ATTAQUE

Rondelles disponibles pour le réglage de la hauteur du pignon d'attaque

Epaisseur mm	N° de pièce
2,58	38151-01J00
2,61	38151-01J01
2,64	38151-01J02
2,67	38151-01J03
2,70	38151-01J04
2,73	38151-01J05
2,76	38151-01J06
2,79	38151-01J07
2,82	38151-01J08
2,85	38151-01J09
2,88	38151-01J10
2,91	38151-01J11
2,94	38151-01J12
2,97	38151-01J13
3,00	38151-01J14
3,03	38151-01J15
3,06	38151-01J16
3,09	38151-01J17
3,12	38151-01J18
3,15	38151-01J19
3,18	38151-01J60
3,21	38151-01J61
3,24	38151-01J62
3,27	38151-01J63
3,30	38151-01J64
3,33	38151-01J65
3,36	38151-01J66
3,39	38151-01J67
3,42	38151-01J68
3,45	38151-01J69
3,48	38151-01J70
3,51	38151-01J71
3,54	38151-01J72
3,57	38151-01J73
3,60	38151-01J74
3,63	38151-01J75
3,66	38151-01J76

#### Réglage de la précharge du pignon d'attaque

Méthode de réglage de la précharge de roulement de pignon d'attaque	Rondelle et entretoise de réglage
Précharge du pignon d'attaque N-m (kg-cm)	
Avec joint d'huile avant	1,3 à 1,6 (13 à 16)
Sans joint d'huile avant	1,2 à 1,5 (12 à 15)

#### Rondelles disponibles de réglage de précharge du pignon d'attaque

Epaisseur mm	N° de pièce
2,31	38125-82100
2,33	38126-82100
2,35	38127-82100
2,37	38128-82100
2,39	38129-82100
2,41	38130-82100
2,43	38131-82100
2,45	38132-82100
2,47	38133-82100
2,49	38134-82100
2,51	38135-82100
2,53	38136-82100
2,55	38137-82100
2,57	38138-82100
2,59	38139-82100

#### Rondelles disponibles pour le réglage du pignon d'attaque

Epaisseur mm	N° de pièce
4,50	38165-76000
4,75	38166-76000
5,00	38167-76000
5,25	38166-01J00
5,50	38166-01J10

#### Réglage de la précharge totale

Précharge totale N-m (kg-cm)	
Excepté modèle équipé du blocage de différentiel	1,7 à 2,5 (17 à 26)
Modèle équipé du blocage de différentiel	
Battement entre la couronne et le pignon d'attaque mm	0,15 à 0,20
Méthode de réglage de roulement latéral	Régleur latéral

## CARACTERISTIQUES ET VALEURS DE REGLAGE (S.D.S.)

### Pont Arrière (Suite)

— Entretien supplémentaire pour les modèles à différentiel à glissement limité —

#### Réglage de couple du différentiel

Couple de différentiel N-m (kg-m)	
Pièces neuves	108 à 137 (11 à 14)
Pièces usagées	76 à 96 (7,7 à 9,8)
<b>Numéro de disques et plateaux</b>	
Disque de friction	4
Plateau de friction	4
Plaque à ressort	4
Limite d'usure du plateau et disque mm	0,1
Tolérance de gauchissement du disque et du plateau de friction mm	0,08

#### Disques et plateau disponibles

Nom de pièces	Epaisseur mm	N° de pièce
Plateau de friction	2,0	38433-S9600
	2,0	38432-S9600
Disque de friction	2,1	38432-S9601
	2,0	38435-S9600

— Révision supplémentaire pour modèle à blocage de différentiel —

#### Réglage du mécanisme de blocage de différentiel

Longueur standard "A" (Longueur entre la surface "P" du boîtier de différentiel B et la surface de fixation du mécanisme) mm	104,5
---	-------

#### Cales de réglage de mécanisme disponible

Epaisseur mm	N° de pièce
0,4	38154-06J00
0,9	38154-06J02
1,0	38154-06J01
1,5	38154-06J03

# ARBRE DE TRANSMISSION ET DIFFERENTIEL

## SECTION **PD**

### AVIS DE MODIFICATION:

- Le schéma de câblage du système de verrouillage de différentiel a été modifié.
- Les caractéristiques et valeurs de réglage (SDS) ont été modifiées.

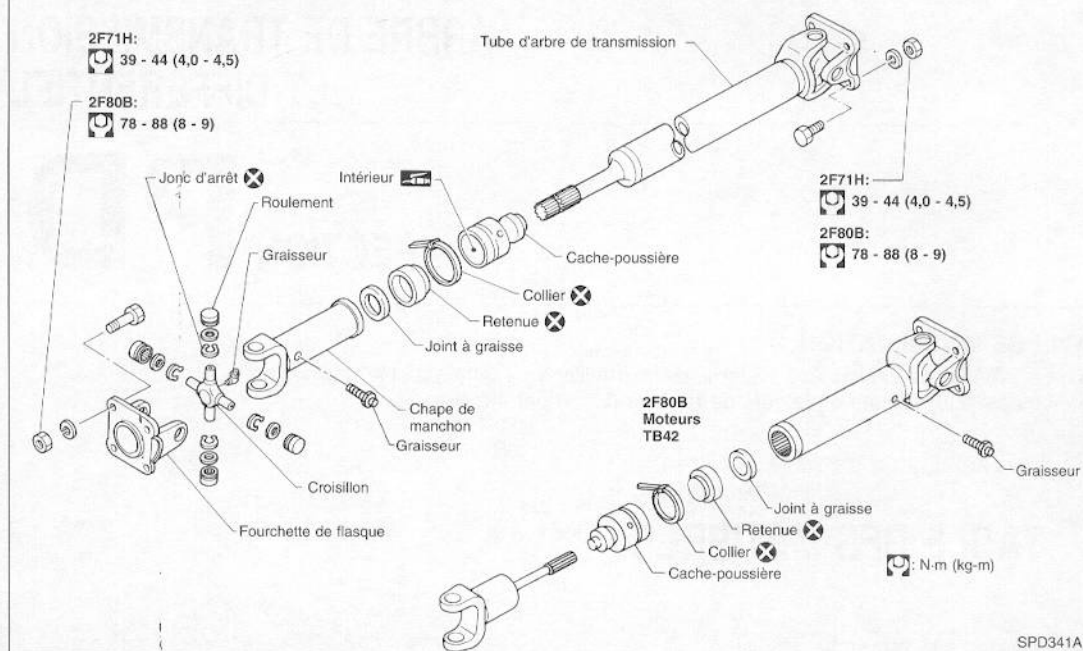
## TABLE DES MATIERES

ARBRE DE TRANSMISSION .....	PD-8002
DIFFERENTIEL A GLISSEMENT LIMITE (Pour H233B avec moteur RD28T) .....	PD-8003
VERROUILLAGE DE DIFFERENTIEL .....	PD-8004
CARACTERISTIQUES ET VALEURS DE REGLAGE (SDS) .....	PD-8006

# ARBRE DE TRANSMISSION

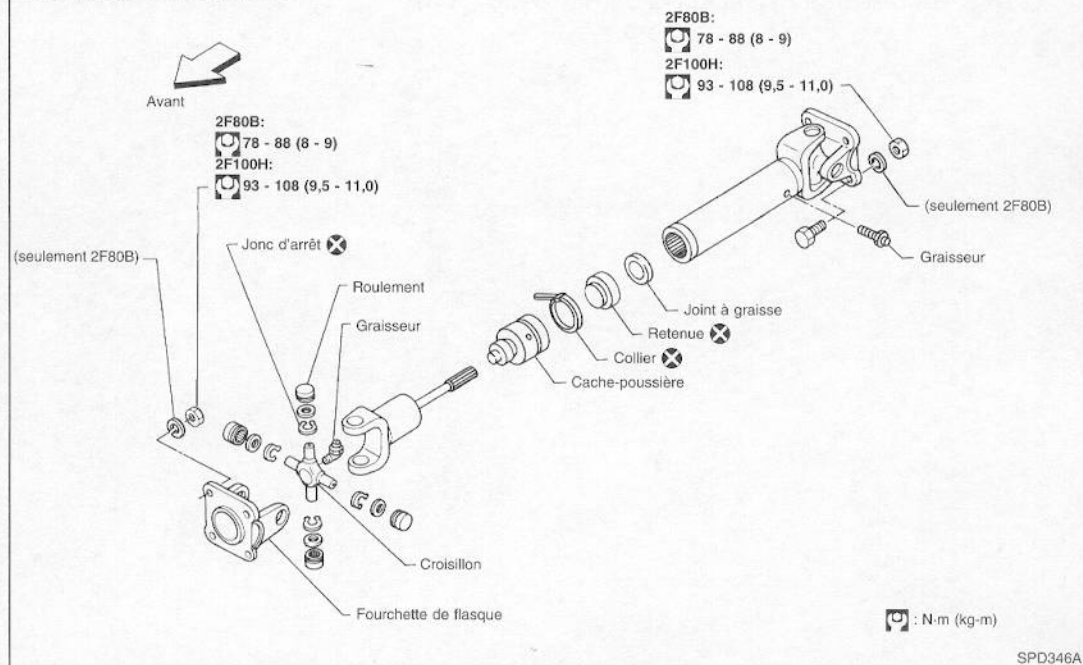
## ARBRE DE TRANSMISSION AVANT

Modèles 2F80B & 2F71H



## ARBRE DE TRANSMISSION ARRIERE Pour l'Europe

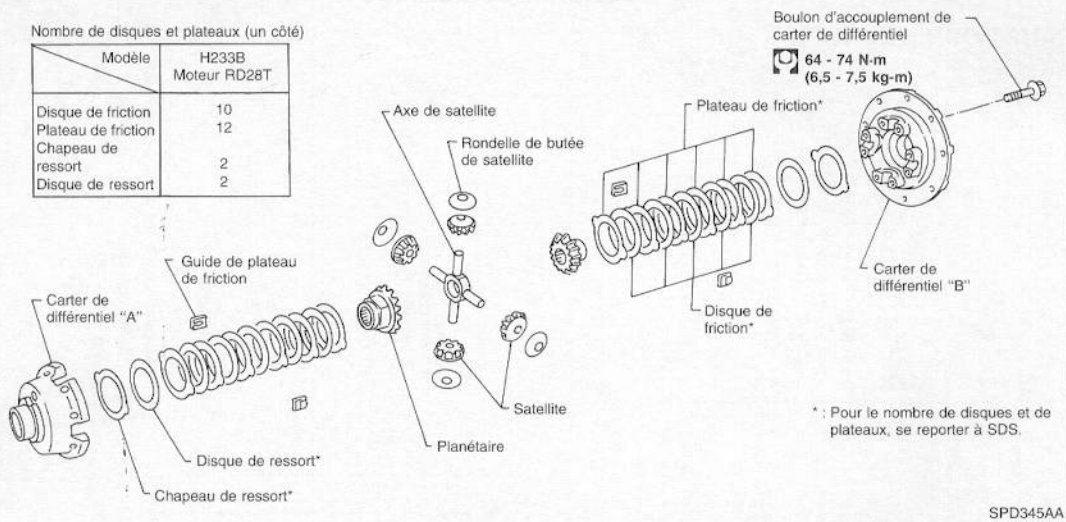
Modèles 2F100H & 2F80B



# DIFFERENTIEL A GLISSEMENT LIMITE (Pour H233B avec moteur RD28T)

Nombre de disques et plateaux (un côté)

Modèle	H233B Moteur RD28T
Disque de friction	10
Plateau de friction	12
Chapeau de ressort	2
Disque de ressort	2

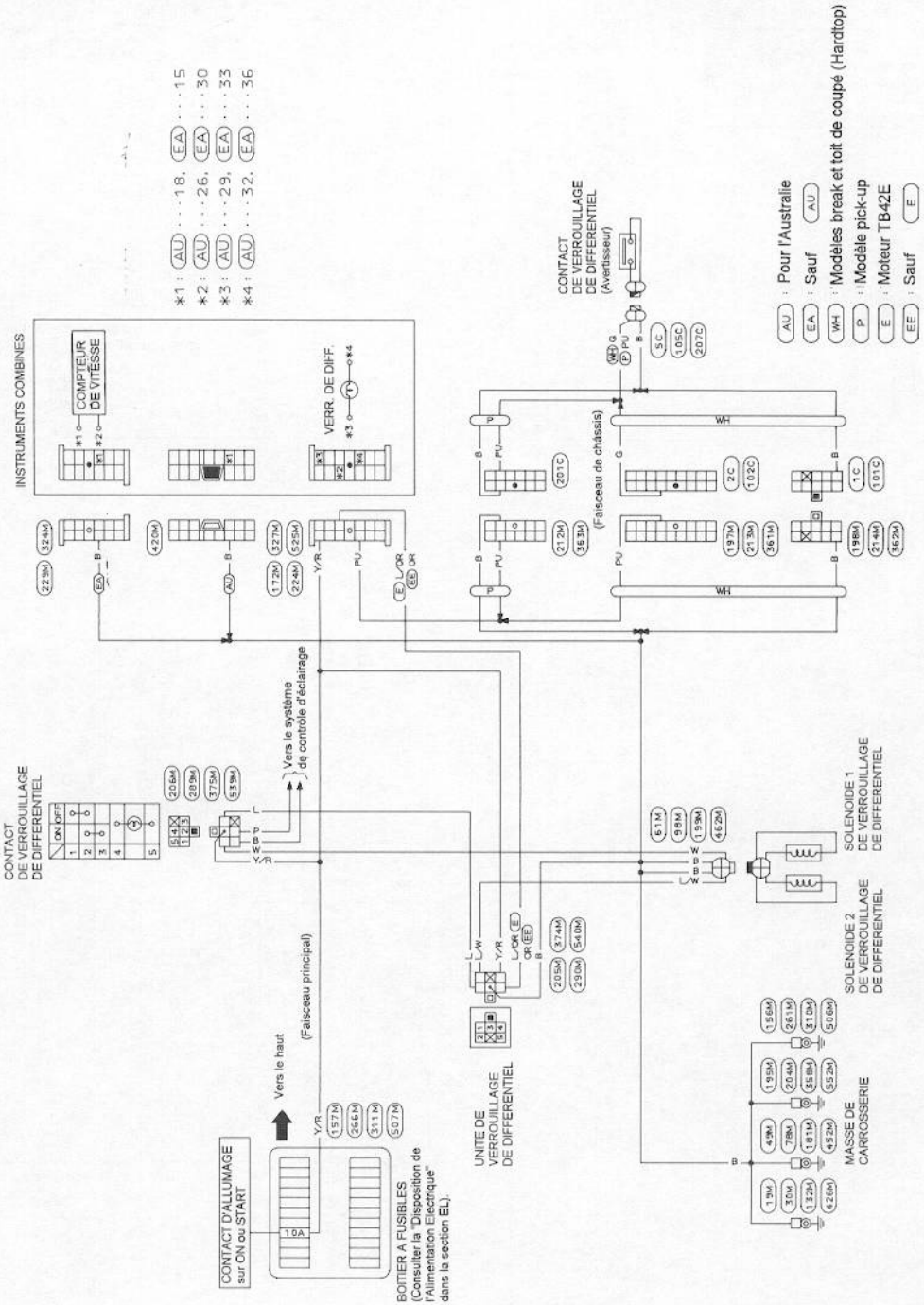


SPD345AA

# VERROUILLAGE DE DIFFERENTIEL

## Schéma de câblage

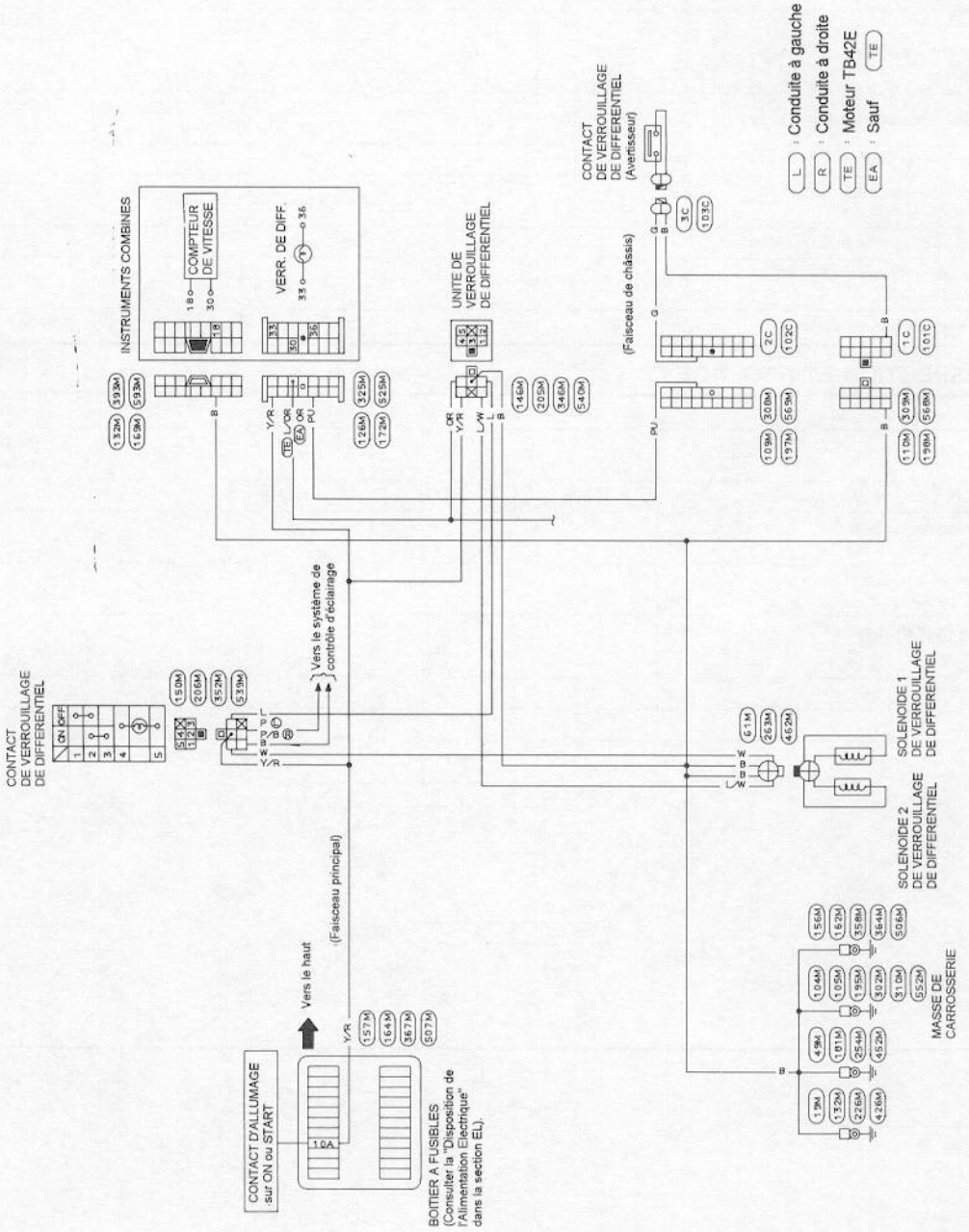
SAUF POUR L'EUROPE



# VERROUILLAGE DE DIFFERENTIEL

## Schéma de câblage (Suite)

POUR L'EUROPE





# CARACTERISTIQUES ET VALEURS DE REGLAGE (SDS)

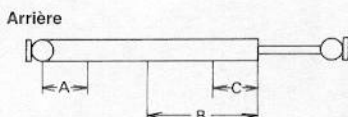
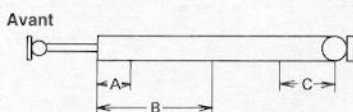
## Arbre de transmission (Pour l'Europe)

### CARACTERISTIQUES GENERALES

Emplacement	Avant		Arrière		
	RD28T	TB42E	RD28T		TB42E
Modèle concerné	RD28T	TB42E	Hardtop	Break, fourgonnette	Break
Modèle d'arbre de transmission	2F71H	2F80B	2F80B Court	2F80B Long	2F100H Long
Nombre de joints	2				
Méthode d'accouplement avec la boîte de vitesses	Type à flasque				
Type de roulements de croisillon	Type solidaire				
Longueur d'arbre (entre joints) mm	810		490	1.055	1.025
Diamètre extérieur d'arbre mm	65	50,8	89,6	89,6	90

### INSPECTION ET REGLAGE

Emplacement	Avant		Arrière		
	2F80B	2F71H	2F100H	2F80B	Break, fourgonnette
Modèle	—		Break	Hardtop	Break, fourgonnette
Modèle d'arbre de transmission	2F80B	2F71H	2F100H	2F80B	
Limite de jeu axial de tourillon mm	0,02		0,03	0,02	
Limite de voile de l'arbre de transmission mm	0,6				
Point de mesure mm					
A	—	—	190	—	190
B	255	258	323	62	344
C	—	—	140	—	140



SPD010A

# CARACTERISTIQUES ET VALEURS DE REGLAGE (SDS)

## Pont arrière

### CARACTERISTIQUES GENERALES

#### Pour l'Europe

Modèle concerné	Break		Hardtop, break, fourgonnette, fourgonnette toit surélevé		
	TB42E		RD28T		
	T/M				T/A
	Standard	Option			
Modèle de pont arrière					
Avant	H233B				
Arrière	H233B (Verrouillage de différentiel)		H233B (LSD)	H233B (Verrouillage de différentiel)	
Rapport de démultiplication	4,111	3,900	4,625		
Nombre de pignons					
Avant	2				
Arrière	4				
Nombre de dents (Couronne/Pignon d'attaque)	37/9	39/10	37/8		
Contenance en huile (environ)					
Avant	5,4				
Arrière	2,1 3,0*1				

\*1: Modèle équipé de verrouillage de différentiel.

# CARACTERISTIQUES ET VALEURS DE REGLAGE (SDS)

## Pont arrière (Suite)

### INSPECTION ET REGLAGE (H233B)

#### Réglage de planétaire

Jeu de planétaire (jeu entre planétaire et carter de différentiel) mm	Moins de 0,15
---	---------------

#### — Entretien supplémentaire pour modèle LSD —

#### Réglage de couple du différentiel

Modèle concerné	Moteur RD28T	Sauf moteurs RD28T
Couple de différentiel : N-m (kg-m)		
Pièces neuves	294 - 392 (30 - 40)	108 - 137 (11 - 14)
Pièces usagées	—	76 - 96 (7,7 - 9,8)
Nombre de disques et plateaux		
Disque de friction	10	4
Plateau de friction	12	4
Disque de ressort	2	—
Chapeau de ressort	2	4
Limite d'usure du plateau et disque mm	0,1	
Tolérance de voile des disques et plateaux de friction mm	0,08	

#### Disques et plateaux disponibles

Modèle concerné	Moteur RD28T		Sauf moteur RD28T	
	Epais- seur mm	N° de pièce	Epais- seur mm	N° de pièce
Disque de friction	1,5	38433-C6000 (Type stan- dard)	2,0	38433-S9600
	1,6	38433-C6001 (Type réglable)		
Plateau de friction	1,5	38432-C6000	1,9	38432-S9602
			2,0	38432-S9600
			2,1	38432-S9601
Disque de ressort	1,5	38436-C6000	—	—
Chapeau de ressort	1,5	38435-C6010	2,0	38435-S9601