



**Junta de
Castilla y León**

Consejería de Cultura,
Turismo y Deporte

Adjunto se remite la siguiente documentación relativa a las modificaciones inscritas por el Registro de Entidades Deportivas de Castilla y León, de la Entidad Deportiva:

CLUB DEPORTIVO GIMNASTICA AYLLONESA

- Composición de los Órganos rectores

con fecha **9 de mayo de 2024**.

Valladolid, 09 de Mayo de 2024

JEFE DE SERVICIO DE ADMINISTRACIÓN DEPORTIVA

Fdo: AURORA RODRÍGUEZ SANZ-PASTOR

SR. PRESIDENTE CLUB DEPORTIVO GIMNASTICA AYLLONESA

C/ MOLINO DE RAMOS, Nº 3

40520 - AYLLON

Segovia





Con fecha **9 de mayo de 2024** ha sido anotada en el Registro de Entidades Deportivas de Castilla y León la composición del Órgano Rector **JUNTA DIRECTIVA** de la Entidad Deportiva:

CLUB DEPORTIVO GIMNASTICA AYLLONESA

Cargo	DNI / NIE	Nombre y apellidos
PRESIDENTE/A	03468808V	DANIEL SANZ JIMENO
SECRETARIO/A	70267031F	DANIEL CUBILLO GARCIA
TESORERO/A	70250978P	IVÁN NIETO LÓPEZ
VOCAL	70238717Y	ADOLFO CASAS MARTÍN
VOCAL	70258498F	PABLO BUQUERÍN MARTÍNEZ

Valladolid, 09 de Mayo de 2024

JEFE DE SERVICIO DE ADMINISTRACIÓN DEPORTIVA

Fdo: AURORA RODRÍGUEZ SANZ-PASTOR

