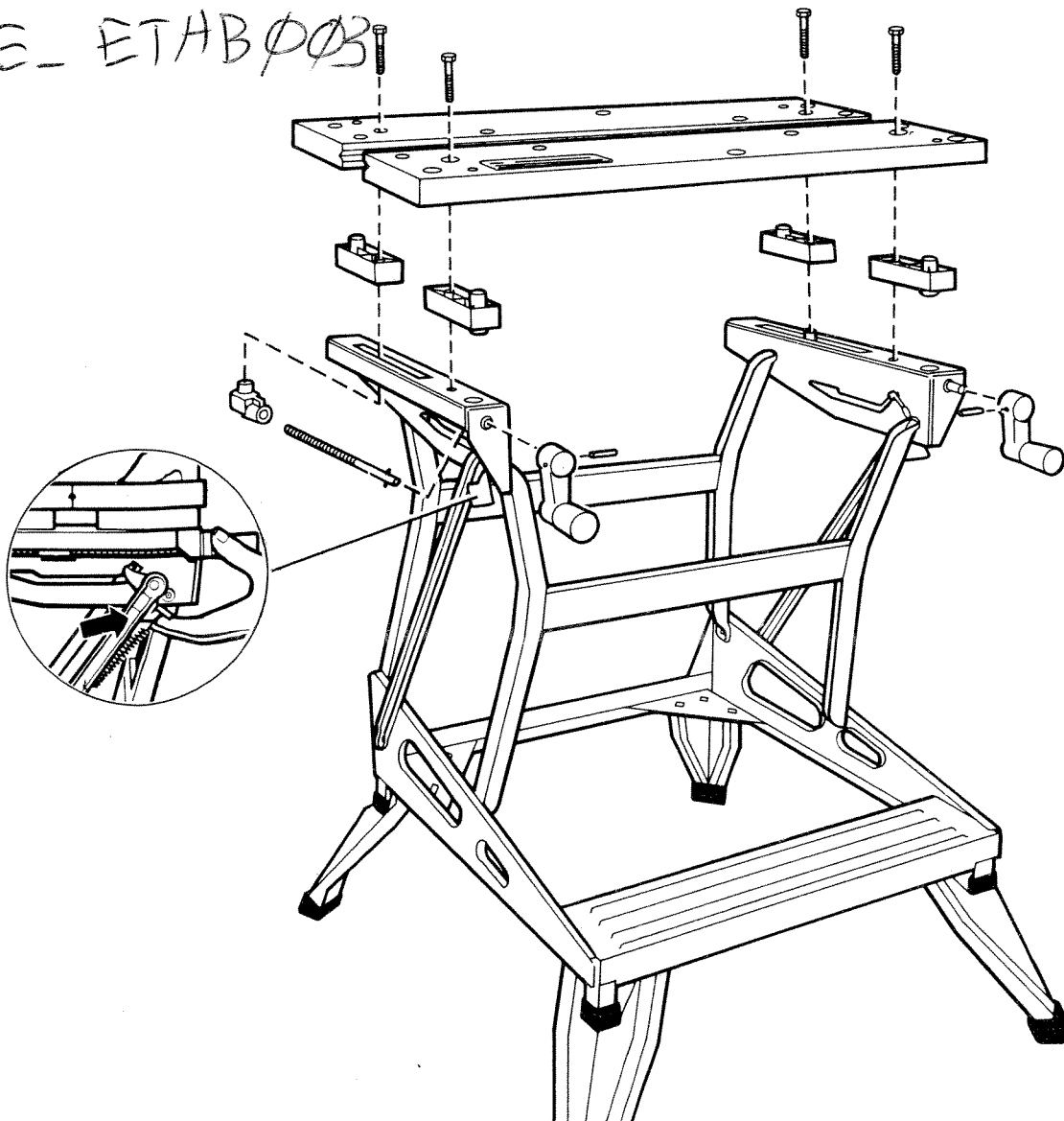


Black & Decker[®]

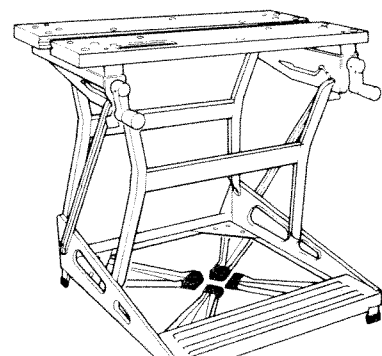
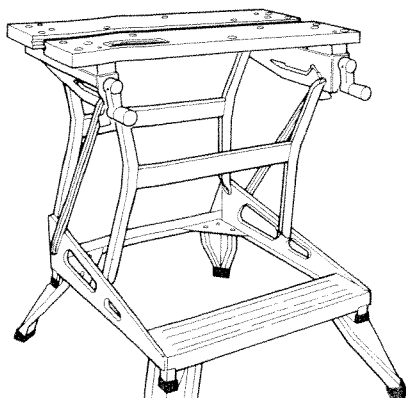
Workmate[®] 536/626

ASSEMBLY AND USE INSTRUCTIONS – MONTAGE UND BEDIENUNGSANLEITUNG
INSTRUCTIONS D'ASSEMBLAGE ET D'UTILISATION – MONTAGE- EN GEBRUIKSAANWIJZING
ASSEMBLAGGIO ED ISTRUZIONI D'USO

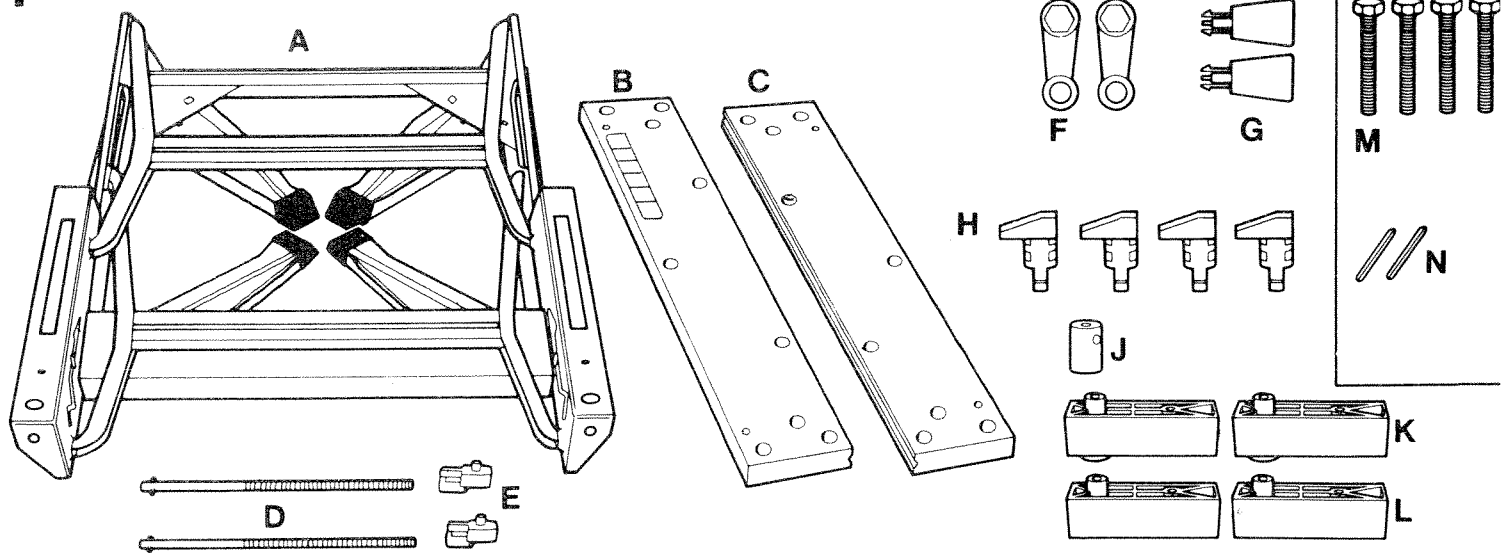
DE-ETABLO



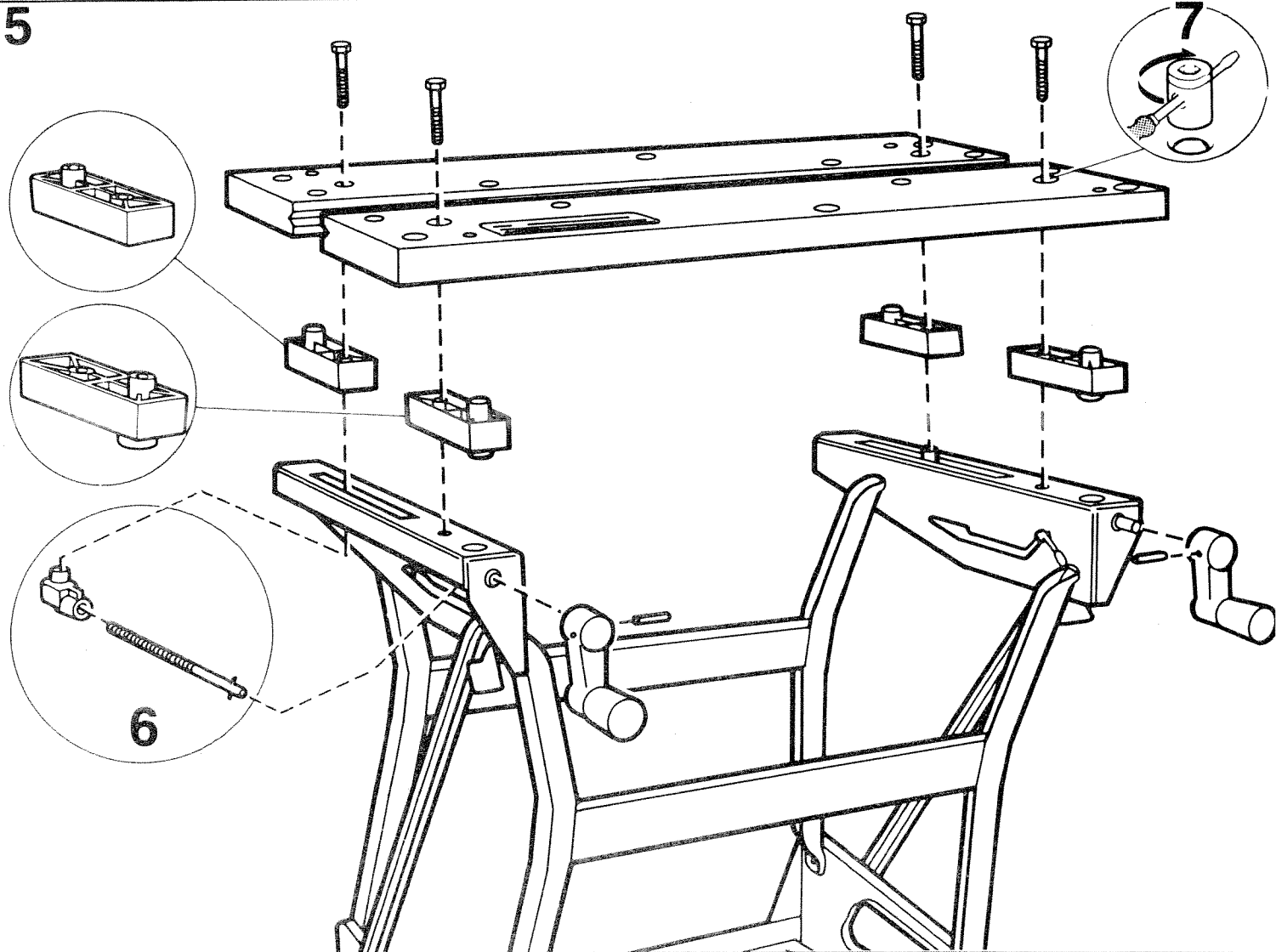
1



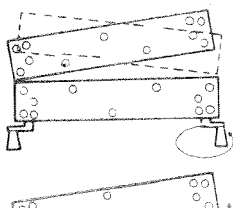
4



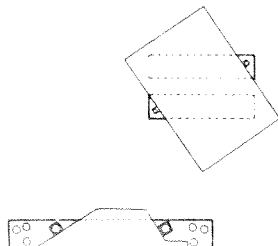
5



8



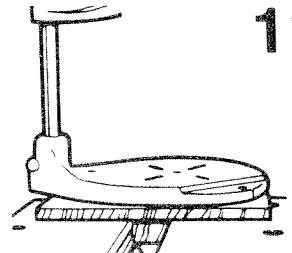
9



10



11



ENGLISH

Safety Rules

- Do not use the cross bars of Part A as a step ladder or stand on top of this unit.
- Your Workmate® will support static loads of up to 160 kg (353 lbs). Never drop large loads onto your Workmate®. Always ensure that they are gently placed into position.
- Although your Workmate® can be used to provide a secure and safe mount for power tools and attachments, it is important always to disconnect the power tool from the mains supply when making adjustments.
- Check all moving parts, fixings, pivots etc. for wear, damage or looseness.

Assembly Instructions

1. Empty the contents of the box and identify all components.
2. Raise part A to the extended position by lifting the two safety latches (see diagram 1.). Place a foot on the footboard of the frame and raise it to full height. Ensure that it has locked into the fully extended position.
3. Pull out all four support legs until they positively lock into position.
4. Take part B polished side up ensuring the 'V' groove edge is facing away from you.
5. Take part K smooth side facing downwards and position it beneath part B ensuring that the protruding lug of part K is located in the smaller hole of part B. (see diagram 5.). Repeat on other side.
6. Drop part M through the hole in part B on both sides and screw tightly into part A using spanner J. (See diagram 7.).
7. Take part C polished side up, ensuring the 'V' groove edge is facing towards you.
8. Take part L smooth side facing downwards and position it beneath part C ensuring the protruding lug of part L is located in the smaller hole of part C. Repeat on other side (see diagram 5.). Now place part C onto part A.
9. Screw part E onto part D, then push the smooth end of part D through the holes in part A (see diagram 6.). Ensure part E lines up with the bolt holes in part C. Drop part M through the bolt holes in part C and screw it into part E (see diagram 6.).

Note: Do not overtighten these bolts as they are pivot points.

10. Insert part G into part F. Push them onto the protruding end of part D. Line up the holes through parts D and F and insert part N tapping it smartly home. (see diagram 5.).
11. Lubricate all moving parts initially and on a regular basis.

Using your Workmate®

Taper action

Each end of the movable vice jaw is independently adjustable. A tapered workpiece can therefore be held securely between the vice jaws.
Note: The vice jaws are capable of exerting tremendous pressure and leverage. It is important, therefore not to apply excess force to the vice adjusting handles (see diagram 8.).

To avoid damaging the vice jaws ensure there is a gap of at least 6mm between the jaws, before using the taper action.

Pipe grooves

Special 'V' grooves cut into the vice jaw edge enables tubular objects such as piping, dowelling etc. to be securely gripped with ease (see diagram 10.).

Vice pegs

Four pegs are supplied with your Workmate®. These fit into the holes in the vice jaws and permit large and unusually shaped objects to be handled (see diagram 9.). Accessory vice pegs are available Cat. No. A5026.

Power tools

Power tools and attachments can be clamped within the vice jaws by using a wooden board screwed to a batten (see diagram 11.).

Opening & Closing your Workmate®

Place your Workmate® on floor. Locate safety latches on either side and press firmly to release latch. Place foot on footboard and raise unit to full height continue to lift until both safety latches lock.

Release the latches. Push the unit away from you until the latches are released. Lower gently to the closed position.

Diagram 2 shows your Workmate® at bench height (76 cm).

Diagram 3 shows your Workmate® at trestle height (59 cm).

FRANÇAIS

Regles de Securite

- Ne pas utiliser la piece A par l'armature comme escabeau et ne pas monter dessus.
- Le Workmate® supporte des charges statiques de 160 kg (minimum). Ne jamais déposer trop brusquement des charges importantes.
- Bien que le Workmate® assure un maintien sûr des outils électro-portatifs et des adaptations, toujours veiller à débrancher l'appareil électrique utilisé avant de procéder à un réglage quelconque.
- Vérifier régulièrement le bon fonctionnement des pièces mobiles, pivots ... etc. pour prévenir l'usure, l'endommagement ou la perte de pièces.

Instructions de Montage

1. Vider le contenu de l'emballage et identifier tous les composants.
2. Poser le Workmate® sur le sol; repérer les verrous de sécurité de chaque côté et les lever pour les débloquent. Poser le pied sur le marchepied et redresser complètement le Workmate® jusqu'à verrouillage complet des verrous de sûreté.
3. Pour à lever le Workmate® à es deuxième houtour (établi), déplier loo quatre pieds jusqu'à ce qu'ils s'enclenchent et vérifier leur maintien en position correcte.
4. Prendre la mâchoire B, la face de travail dirigée vers le haut, et la rainure en V dirigée vers l'intérieur.
5. Prendre la pièce K, la partie lisse dirigée vers le bas et la positionner sous la pièce B en s'assurant que l'ergot de la pièce K rentre dans le petit trou de la pièce B, (cf fig. 5). Répéter l'opération de l'autre côté.
6. Glisser la pièce M dans le trou de la partie B et la visser dans la pièce A à l'aide de la clé J. (cf fig. 7).
7. Prendre la pièce C la face lisse tournée vers le haut en a'assurant que la rainure en V vous fait face.
8. Prendre la pièce L, la face lisse face au sol et la positionner sous la partie C, l'ergot de la pièce C rentrant dans le petit trou de la pièce C. Répéter l'opération de l'autre côté (voir fig. 5). Placer maintenant la pièce C sur la partie A.
9. Visser la pièce E sur la partis D, pousser ensuite la partie lisse de la pièce D dans l'orifice de la partie A.

IMPORTANT: Ne pas trop serrer car cette partie fait pivot.

10. Insérer la pièce G dans la piece F, les pousser sur la partie en saillie de la pièce D. Mettre en ligne les trous dela pièce D et la pièce F et insérer l pièce N par petits coups secs (fig. 5).
11. Lubrifier toutes les parties mobiles lors de la première utilisation et de façon régulière ensuite.

Utilisation de Workmate®

Ouverture et Fermeture du Workmate®

Poser le Workmate® sur le sol. Repérer les verrous de sécurité de chaque côté, les lever pour les débloquent. Poser le pied sur le marchepied et redresser complètement le Workmate® jusqu'au verrouillage complet des verrous de sûreté. Repérer les verrous de sécurité de chaque côté, les lever et imprimer un mouvement de va et vient à l'établi abaisser l'ensemble jusqu'à la position initiale. Le schema 2 montre le Workmate® a la hauteur superieure (76cm). Le schema 3 montre le Workmate® a la hauteur intermediaire (59 cm).

Serrage des Pieces Coniques.

Chaque extrémité de la mâchoire mobile peut être serrée indépendamment. Une pièce conique peut donc être maintenue fermement entre les deux mâchoires.

Important

Les mâchoires peuvent exercer une pression et une force de levier considérables. Par conséquent, il faut veiller à ne pas trop serrer les manivelles de serrage pour ne pas endommager le matériau à serrer, surtout si celui-ci est fragile ou délicat. (cf fig. 8)

- Pour éviter d'endommager les mâchoires, veiller à laisser entre elles un espacement inimumde 6 mm, à l'extrémité opposée au maintien d'une pièce conique.

Cales de Serrage

supplémentaires sont disponibles dans la gramme des accessoires Black & Decker (référence: A5026).

Serrage de Tubes Tuyaux

Des cannelures spéciales sont aménagées sur les mâchoires. Elles sont conçues pour maintenir fermement les tubes, tuyaux, tringles, etc... (cf fig. 10).

Fixation d'adaptations ou d'outillage

Des outils électriques et des adaptations peuvent être maintenues à l'intérieur des mâchoires à l'aide d'une plaque de bois vissée sur un tasseau. (cf fig. 11).